

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787561829172

10位ISBN编号：7561829175

出版时间：1970-1

出版时间：天津大学出版社

作者：王艳戎，李亚平 著

页数：291

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

《卓越系列·21世纪高职高专精品规划教材·机械制造基础》根据教育部“机械制造基础教学基本要求”编写，突出了高等职业教育注重实践能力和创新能力培养的特点，着重培养应用型技术人才。

《卓越系列·21世纪高职高专精品规划教材·机械制造基础》以“基础—成形方法—结构与加工工艺”为课程主线，系统地阐述了常用工程材料的性能、适用场合及加工工艺；热处理基本知识；毛坯成形加工方法；金属切削加工的各种方法及工艺设备；机械加工工艺规程的编制，典型零件的结构工艺性和加工工艺等。

全书共分14章，教材内容精练，充分利用图、表来简明叙述基本理论和相关内容，注重联系生产实践。

根据现代制造技术的发展及时更新相关教学内容，贯彻国家最新标准。

<<机械制造基础>>

书籍目录

第一篇 工程材料与毛坯成形第1章 金属材料的性能1.1 金属材料的力学性能1.2 金属材料的物理、化学和工艺性能习题第2章 金属的晶体结构和结晶2.1 金属的晶体结构2.2 金属的结晶过程2.3 金属的异晶转变2.4 实际晶体的结构2.5 合金的结构和相图习题第3章 铁碳合金相图3.1 铁碳合金的基本组织3.2 铁碳合金相图分析3.3 钢的成分、组织与性能之间的关系习题第4章 钢的热处理4.1 钢在加热时的组织转变4.2 钢在冷却时的组织转变4.3 钢的热处理工艺习题第5章 常用金属材料5.1 钢5.2 铸铁5.3 有色金属习题第6章 非金属材料6.1 高分子材料6.2 陶瓷材料6.3 复合材料习题第7章 工程材料的选择与应用7.1 机械零件的失效分析7.2 机械零件材料的选用7.3 典型零件的选材习题第8章 铸造成形工艺8.1 铸造方法8.2 合金的铸造性能8.3 铸造工艺设计的基本内容8.4 铸件的结构工艺性习题第9章 金属压力加工9.1 金属的塑性变形9.2 压力加工方法习题第10章 焊接10.1 焊接工艺基础10.2 焊接方法习题第二篇 机械加工工艺基础第11章 切削加工的基础知识11.1 切削运动及切削要素11.2 刀具11.3 金属切削过程的一般规律习题第12章 常用切削加工方法12.1 车削加工12.2 钻、镗削加工12.3 刨、插和拉削加工12.4 铣削加工12.5 磨削加工习题第三篇 机械制造工艺设计第13章 机械加工工艺规程制定13.1 概述13.2 零件图分析13.3 毛坯的选择13.4 定位基准的选择13.5 工艺路线的拟定13.6 加工余量的确定13.7 工序尺寸及其公差的确 定13.8 机床与工艺装备的选择13.9 机械加工生产率和技术经济分析习题第14章 典型零件的加 工艺14.1 轴类零件加工14.2 套筒类零件加工14.3 箱体类零件加工14.4 圆柱齿轮的加 工习题参考文献

<<机械制造基础>>

编辑推荐

《卓越系列·21世纪高职高专精品规划教材·机械制造基础》适用于高职高专机械类、机电类（机电一体化、数控技术、模具设计与制造）等专业或相近专业教学使用，并可作为成人教育学院、职工大学、业余大学等相关专业学生的教学用书，也可供相关技术人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>