

<<金属切削机床>>

图书基本信息

书名：<<金属切削机床>>

13位ISBN编号：9787561830734

10位ISBN编号：7561830734

出版时间：2009-8

出版时间：天津大学出版社

作者：刘苍林 编

页数：290

字数：400000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削机床>>

前言

根据教育部高职高专教育有关文件精神，高等职业教育培养的目标是培养应用型高技能人才。按教学大纲对职业技术课程的要求，着重培养学生解决生产现场技术问题的能力、新技术的运作能力和动手能力，以适应新形势下对高职高专学生职业技术素质的要求。

本书机床型号的编制办法按2009年2月1日实施的最新国家标准GB / T15375—2008编写。

本书具有一定的实用性和先进性，读者通过本课程的学习，一般都能合理地选用机床并能排除机床的常见故障。

全书共分10个单元，包括各种普通机床的组成、传动系统和结构的介绍，并在各类普通机床后介绍了数控机床的特点、传动和典型结构。

最后介绍了机床的安装调试及维护，以便合理地选用和维护机床。

本书各单元均有习题与思考题，以便教学和自学。

本书由陕西国防工业职业技术学院刘苍林主编，陕西省东方机械有限公司副总经理、高级工程师、副教授李慎安主审并参加编写，参加编写的还有陕西国防工业职业技术学院崔德敏、郑喜朝、刘彦伯。

其中，第1、2、9单元及各单元课后习题由刘苍林编写，第3、4单元由郑喜朝编写，第5单元由刘彦伯编写，第6、7、8、9单元由崔德敏编写，第10单元由李慎安编写。

在编写过程中得到陕西国防工业职业技术学院机械工程系的大力支持，在此表示衷心的感谢。

由于编者水平有限，书中缺点和错误在所难免，恳请广大读者批评指正。

<<金属切削机床>>

内容概要

本书共分10个单元，第1单元介绍了金属切削机床基本知识，第2单元至第9单元介绍了普通车床及数控车床、普通铣床及数控铣床、磨床、齿轮加工机床、钻床及数控钻床、镗床及加工中心、刨床和拉床及数控机床的基本知识，第10单元介绍了机床安装调试及维修的相关知识。

各单元后均附有习题与思考题。

本书既可作为高职高专院校机电类专业及相关类专业的教材，也可作为职业中专、职业高中、成人教育的参考教材，还可供有关工程技术人员参考。

<<金属切削机床>>

书籍目录

1 金属切削机床基本知识 1.1 机床的类型及型号编制 1.1.1 机床的类型 1.1.2 机床型号的编制 1.2 机床的运动 1.3 机床运动的组成 1.4 机床的传动系统及运动计算 1.4.1 机床的传动形式 1.4.2 机床运动的传动链 1.4.3 机床的传动原理图 1.4.4 机床的传动系统图 1.4.5 机床转速图 1.5 机床的基本组成 1.6 机床的技术参数与尺寸系列 1.7 机床的精度 习题与思考题

2 车床 2.1 概述 2.2 CA6140型卧式车床 2.2.1 工艺范围 2.2.2 机床布局及主要技术性能 2.2.3 CA6140型卧式车床的传动系统 2.2.4 CA6140型卧式车床的主要结构 2.3 其他车床 2.3.1 立式车床 2.3.2 转塔车床 2.3.3 数控车床 习题与思考题

3 铣床 3.1 概述 3.1.1 铣床的工艺范围及特点 3.1.2 铣床的分类及其结构和运动 3.2 X6132A型万能卧式升降台铣床 3.2.1 X6132A型万能卧式升降台铣床的用途及结构 3.2.2 X6132A型万能卧式升降台铣床结构及其运动 3.2.3 X6132A型万能卧式升降台铣床的传动系统 3.2.4 X6132A型万能卧式升降台铣床的主要部件结构 3.2.5 万能分度头 3.3 其他铣床 3.3.1 立式升降台铣床 3.3.2 龙门铣床 3.3.3 万能工具铣床 3.3.4 数控铣床 习题与思考题

4 磨床 4.1 概述 4.1.1 磨削加工特点 4.1.2 磨床类型 4.1.3 外圆磨床的工作方法与主要类型 4.2 M1432A型万能外圆磨床 4.2.1 M1432A型万能外圆磨床的布局 and 用途 4.2.2 M1432A型磨床的运动 4.2.3 M1432A型磨床的机械传动系统 4.2.4 M1432A型磨床的主要结构 4.3 其他类型磨床简介 4.3.1 平面磨床 4.3.2 无心外圆磨床 4.3.3 内圆磨床 4.4 高精度磨床 习题与思考题

5 齿轮加工机床 5.1 概述 5.1.1 齿轮加工的方法 5.1.2 齿轮加工机床的类型及其用途 5.2 滚齿机 5.2.1 滚齿原理 5.2.2 滚切直齿圆柱齿轮 5.2.3 滚切斜齿圆柱齿轮6 钻床 7 镗床及加工中心 8 直线运动机床 9 数控机床 10 机床的安装验收及维护参考文献

<<金属切削机床>>

章节摘录

1 金属切削机床基本知识 1.1 机床的类型及型号编制 1.1.1 机床的类型 机床的传统分类方法，主要是按加工性质和所用的刀具进行分类。

根据我国制定的机床型号编制方法，目前将机床分为11大类，即车床、钻床、镗床、磨床、齿轮加工机床、螺纹加工机床、铣床、刨插床、拉床、锯床及其他机床。

在每一类机床中，又按工艺范围、布局形式和结构等分为10组，每一组又细分为10个系（系列）。

在上述基本分类方法的基础上，还可根据机床其他特征进一步区分。

同类型机床按工艺范围又可分为通用机床、专门化机床、专用机床。

(1) 通用机床。

它可用于加工多种零件的不同工序，加工范围较广，通用性较大，但结构比较复杂。

这种机床主要适用于单件小批生产，例如卧式车床、万能升降台铣床等。

(2) 专门化机床。

它的工艺范围较窄，专门用于加工某一类或几类零件的某道（或几道）特定工序，如曲轴车床、凸轮轴车床等。

(3) 专用机床。

它的工艺范围最窄，只能用于加工某一种零件的某一道特定工序，适用于大批量生产。

如机床主轴箱的专用镗床、车床导轨的专用磨床等，汽车、拖拉机制造中使用的各种组合机床也属于专用机床。

.....

<<金属切削机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>