

<<SMT设备维护>>

图书基本信息

书名：<<SMT设备维护>>

13位ISBN编号：9787561832004

10位ISBN编号：7561832001

出版时间：2009-9

出版时间：天津大学出版社

作者：李朝林 编

页数：171

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;SMT设备维护&gt;&gt;

## 前言

一本系统的、全面的介绍SMT设备维护的教材，对SMT银领人才培养是非常必要的。

为此，我们与南京SMT专业委员会（以下简称专委会）、南京日立科技公司合作，组成了一支包括高校教师和业界专家在内的编写团队，共同编写了此教材。

本教材在内容的设计上充分体现产学结合的特点，较好地解决了“学了没用，用的不会”这一长期困扰教和学之间的矛盾，其特色如下。

（1）以SMT设备维护的完整过程为导向、以典型结构维护任务为载体，构建教材体系。

（2）突出产学结合的特点，强调SMT学习的岗位性和职业性。

（3）融入SMT企业文化和环境氛围。

（4）教材内容的选择上，突出课程内容的职业指向性，淡化课程内容的宽泛性；突出课程内容的实践性，淡化课程内容的纯理论性；突出课程内容的实用性，淡化课程内容的形式性；突出课程内容的时代性和前瞻性，淡化课程内容的陈旧性。

本教材包含了SMT设备维护准备、印刷机维护、贴片机维护、回流焊炉维护等四个教学情境的学习内容。

本教材可作为高等职业院校电子制造类相关专业的SMT课程学习专业教材，同时也是SMT相关企业员工的职业培训教材，更是工程技术人员一本好的参考书。

本教材是团队合作的成果，由李朝林副教授担任主编，并统编全稿。

各章节参编人员如下：情境一、情境三由李朝林副教授编写，情境二由南京日立科技公司资深工程师张敏编写，情境四由南京SMT。

专委会主任魏子陵编写。

## <<SMT设备维护>>

### 内容概要

本教材包含了SMT设备维护准备、印刷机维护、贴片机维护、回流焊炉维护等四个教学情境的学习内容。

本教材可作为高等职业院校电子制造类相关专业的SMT课程学习专业教材，同时也是SMT相关企业员工的职业培训教材，更是工程技术人员一本好的参考书。

本教材是团队合作的成果，由李朝林副教授担任主编，并统编全稿。

## &lt;&lt;SMT设备维护&gt;&gt;

## 书籍目录

情境1 SMT设备维护准备 任务1 SMT设备维护安全 作业1 网板印刷机维护安全 作业2 贴片机维护安全 作业3 回流焊炉维护安全 任务2 SMT设备维护工具选用 作业1 防静电工具选用 作业2 通用维修工具选用 知识链接情境2 网板印刷机维护 任务1 网板印刷机点检维护 任务2 印刷机机械系统维护 作业1 基板传送机构维护 作业2 刮刀机构维护 作业3 工作台机构维护 作业4 离网机构维护 作业5 网板清洁机构维护 任务3 光学视觉系统维护 任务4 电器及计算机控制系统维护 知识链接情境3 贴片机维护 任务1 贴片机点检维护 任务2 贴片机机械系统维护 作业1 贴装头维护保养 作业2 贴装头周边维护保养 作业3 基板传送装置维护保养 作业4 XY装置维护保养 作业5 ATC维护保养 任务3 贴片机光学视觉系统维护 作业1 OCC装配作业 作业2 贴片机VCS维护保养 任务4 贴片机气路系统维护 作业1 压力检测 电缆组件更换 作业2 滤清器更换 任务5 贴片机电器及计算机控制系统维护 作业1 电器系统 作业2 基板控制作业维护 作业3 马达控制维护 知识链接情境4 回流焊炉维护 任务1 回流焊炉点检维护 任务2 回流焊炉机械系统维护 作业1 焊炉水平调整维护 作业2 传送机构维护 作业3 加热、冷却及助焊剂回收机构维护 任务3 回流焊炉电器及计算机系统维护 作业1 电器系统维护 作业2 计算机系统维护 知识链接参考文献

## &lt;&lt;SMT设备维护&gt;&gt;

## 章节摘录

- 插图：2) 初始的设备清洗：管理人员和技术人员进行讨论并制定和安排所有设备需要清洗的项目。在计划时间内，在维修部门的协助下，员工应当彻底清洗设备，清除其灰尘、污垢、油液、油脂；清洗过程中务必考虑油液泄漏、线缆松散、螺栓与磨损零件的脱落等问题；经过清理后，对问题进行分类并恰当地设置标签，白色标签设置在生产人员可以解决的问题那里，粉红标签设置在需要借助维修部门的问题那里；将标签内容登记在册，将提示置于平时无法接触到的地方；最后组装机器并运行。
- 3) 采取防范措施：平时不接触的区域必须具备较好的可达性，比如，为了避免观察贴片、机的贴装头工作状态而开启盖门，可以设置玻璃观察窗口；机器应进行改进，以避免污垢和灰尘的积累。
- 4) 制定自治维修的暂行标准：必须制定自治维修进度表，并严格执行；进度表应根据清洁、检查、润滑等情况来制定，还包括时间、内容、方式等细节。
- 5) 一般性检查：对员工进行气体动力学、电子、液压、润滑及冷却、螺钉、螺母和安全性等方面的教育；这对于提高员工的技术能力，使其正确使用检查手册是很必要的，当员工获取新的知识后，他还应当与其他人员进行共享，使生产人员做到“吃透”机器的零部件。
- 6) 自治检查：在清洗和润滑方面采用新的方法；在与管理人员进行协商时，每个员工准备好自己的自治性活动进度图，表，无故障或无需检查的零部件可以根据经验将其从表单中彻底去除，而对于具有良好品质的机器零部件需写入进度图/表中，这样可以避免由于不完善自治维修所导致的缺陷；在预防性维修中制定的检查工作也应包括在自治维修中；清洗和检查工作的频率根据经验可适当降低。

## <<SMT设备维护>>

### 编辑推荐

《SMT设备维护》：基于工作过程，行动导向特色课程编写

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>