

<<复杂工件的计算机辅助编程>>

图书基本信息

书名：<<复杂工件的计算机辅助编程>>

13位ISBN编号：9787561834534

10位ISBN编号：7561834535

出版时间：2010-5

出版时间：天津大学出版社

作者：喻丕珠 编

页数：174

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<复杂工件的计算机辅助编程>>

### 内容概要

本书采用项目形式系统地介绍了利用CAD / CAM软件进行复杂工件的计算机辅助数控编程的基本过程、基本方法。

全书通过6个项目介绍了箱体类和回转体的计算机辅助编程的基本过程，内容包括内外轮廓铣削、孔系加工、曲面加工、复杂回转体车削等各类生产加工实例的工艺设计、刀具路径和NC程序的生成及技术文档填写和加工现。

各项目将零件加工工艺、CAD造型、CAM、仿真加工融合在一起，”强调综合性。

本书可作为职业技术学院和成人教育院校数控技术专业的教材，也可作为机械设计、机电技术、模具设计与制造专业和机械制造与自动化专业等机械类相关专业的教材，还可供从事产品加工和模具制造的工程技术人员参考。

## <<复杂工件的计算机辅助编程>>

### 书籍目录

项目1 了解CAD / CAM技术 1.1 专业能力目标 1.2 CAD / CAM技术简介 1.3 CAM在数控加工中的  
作业流程 1.4 MastercamX2简介项目2 医用盖板的轮廓铣削加工 2.1 能力要求 2.2 医用盖板零件图  
2.3 工艺分析 2.4 CAD步骤 2.5 刀具路径的参数设置 2.6 刀具路径模拟和仿真加工 2.7 后处理  
2.8 填写刀具调整卡 2.9 独立实践项目3 模具板的加工 3.1 能力要求 3.2 模具板零件图 3.3 工艺  
分析 3.4 CAD步骤 3.5 刀具路径的参数设置 3.6 刀具路径模拟和仿真加工 3.7 后处理 3.8 填写刀  
具调整卡 3.9 独立实践项目4 拨叉盘的加工 4.1 能力要求 4.2 拨叉盘零件图 4.3 工艺分析 4.4  
CAD步骤 4.5 刀具路径的参数设置 4.6 刀具路径模拟和仿真加工 4.7 后处理 4.8 填写刀具调整卡  
4.9 独立实践项目5 寻像器盒的加工 5.1 能力要求 5.2 寻像器盒零件图 5.3 工艺分析 5.4.CAD步  
骤 5.5 刀具路径的参数设置 5.6 刀具路径模拟和仿真加工 5.7 后处理 5.8 填写刀具调整卡 5.9 独  
立实践项目6 轴套的车削加工 6.1 能力要求 6.2 轴套零件图 6.3 工艺分析 6.4 CAD步骤 6.5 刀具  
路径的参数设置 6.6 刀具路径模拟和仿真加工 6.7 后处理 6.8 填写刀具调整卡 6.9 独立实践参考  
文献

<<复杂工件的计算机辅助编程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>