

<<机械维修技能实训>>

图书基本信息

书名：<<机械维修技能实训>>

13位ISBN编号：9787561840016

10位ISBN编号：7561840012

出版时间：2011-8

出版时间：天津大学出版社

作者：刘海，孙思 主编

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械维修技能实训>>

内容概要

普通车床在金属切削加工中应用广泛，是机械制造业中的主要设备。通过实践证明，当机床工作一万多小时后，机床的工作精度、几何精度将无法满足零件加工精度要求，此时需对机床进行大修，来满足生产的需要。

《机械维修技能实训》将机床维修分成若干个任务，详细介绍了比较实用的修理工艺。为了正确掌握修理技术，对修理基准的选择、零部件拼装误差的补偿和影响加工精度的因素等均作了简要分析。

《机械维修技能实训》采用新技术、新材料以及先进的粘贴工艺，解决了传统的刨削溜板结合面或铣削走刀箱、托架螺钉孔，保证溜板箱、走刀箱、托架的三支撑孔同轴度的破坏性的修理工艺。

《机械维修技能实训》适用于指导维修人员完成维修任务。

<<机械维修技能实训>>

书籍目录

任务一 CA6132普通车床大修工艺

- 子任务一 变速箱的修理
- 子任务二 主轴的修理
- 子任务三 床头箱的修理
- 子任务四 送刀箱的修理
- 子任务五 溜板箱的修理
- 子任务六 变速机构的修理
- 子任务七 床身的修理
- 子任务八 溜板的修理
- 子任务九 刀架部件的修理
- 子任务十 尾座部件的修理
- 子任务十一 床头箱几何精度的恢复
- 子任务十二 溜板箱安装与调整
- 子任务十三 粘贴工艺的应用
- 子任务十四 机床修理后综合误差检验
- 子任务十五 机床修理后安装调试工作

任务二 XA6132万能升降台铣床大修工艺

- 子任务一 主轴的修理与装配
- 子任务二 主轴箱的装配
- 子任务三 床身导轨的修理
- 子任务四 下拖板的修理
- 子任务五 升降台的修理
- 子任务六 下拖板的补偿
- 子任务七 下拖板配刮压板及镶条
- 子任务八 升降台与床身导轨配刮
- 子任务九 回转拖板的修理
- 子任务十 工作台的修理
- 子任务十一 悬梁的修理
- 子任务十二 进给传动齿轮箱的修理
- 子任务十三 刀杆支架的补偿修理
- 子任务十四 工作台中央T形槽对拖板的回转中心不重合度的修理
- 子任务十五 机床修理后的尺寸链分析
- 子任务十六 机床修理后综合误差检验

任务三 M1420W万能外圆磨床大修工艺

- 子任务一 滑鞍座导轨的修理
- 子任务二 滑鞍导轨的修理
- 子任务三 床身导轨的修理
- 子任务四 液压缸的修理
- 子任务五 下工作台的修理
- 子任务六 上工作台的修理
- 子任务七 尾架的修理
- 子任务八 头架底座的修理
- 子任务九 头架主轴的修理
- 子任务十 头架的修理
- 子任务十一 头架与尾架等高的修理

<<机械维修技能实训>>

- 子任务十二 砂轮架主轴的修理
- 子任务十三 砂轮架主轴轴瓦的修理
- 子任务十四 砂轮架的修理
- 子任务十五 砂轮架与滑鞍的拼装
- 子任务十六 内圆磨具主轴的修理
- 子任务十七 内圆磨具体壳的修理
- 子任务十八 内圆磨具支架的修理
- 子任务十九 手摇工作台机构的修理
- 子任务二十 横进给机构的修理
- 子任务二十一 机床修理后综合误差检验
- 子任务二十二 机床修理后综合误差分析
- 子任务二十三 机床修理后安装调试工作
- 任务四 数控机床精度检测与维修
 - 子任务一 激光干涉仪原理
 - 子任务二 X轴检测与维修
- 附录 大修常用工具、量具
- 参考文献

<<机械维修技能实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>