

<<机械零部件加工与检测>>

图书基本信息

书名：<<机械零部件加工与检测>>

13位ISBN编号：9787561842409

10位ISBN编号：7561842406

出版时间：2012-2

出版时间：天津大学出版社

作者：张俊妍，等 编

页数：336

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械零部件加工与检测>>

内容概要

《21世纪高职高专“十二五”规划教材：机械零部件加工与检测（下册）》是按照“基于工作过程情境化教学”模式编写的，全书内容都是按照典型零件的加工与检测的完整工作过程编排的。

《21世纪高职高专“十二五”规划教材：机械零部件加工与检测（下册）》在介绍了机械加工基础知识的基础上，选择了典型的轴类、套类、回转体类、轮廓类、型腔类、箱体类、复合类机械零件为例，深入浅出地介绍了典型零件的普通机床与数控机床的加工与检测过程，以任务驱动、情境教学的方式设计了教学内容，每个学刊情境都包括丰富的拓展知识和巩固与提高内容。

《21世纪高职高专“十二五”规划教材：机械零部件加工与检测（下册）》适合作为普通高等院校和职业院校的机电一体化技术、机械制造及自动化、风能与动力技术、数控技术、模具设计与制作等专业的教材，也可作为中职学校学生和企业技术人员的参考用书。

<<机械零部件加工与检测>>

书籍目录

学习情境七 数控机床加工基础知识任务一 数控机床的认识一、任务导入二、相关知识三、任务实施四、拓展知识五、巩固与提高任务二 数控机床加工工艺基础一、任务导入二、相关知识三、任务实施四、拓展知识五、巩固与提高任务三 数控加丁编程基础一、任务导入二、相关知识三、任务实施四、拓展知识五、巩固与提高任务四 数控车床的编程与加工操作一、任务导入二、相关知识三、任务实施四、巩固与提高任务五 数控铣床的编程与加工操作一、任务导入二、相关知识三、任务实施四、巩固与提高任务六 加工中心的编程与加工操作一、任务导入二、相关知识三、任务实施四、巩固与提高任务七 数控电火花加工机床的编程与加工操作一、任务导入二、相关知识三、任务实施四、巩固与提高学习情境八 轴类零件的数控机床加工与检测一、任务导入二、相关知识三、任务实施四、拓展知识五、巩固与提高学习情境九 套类零件的数控机床加工与检测一、任务导入二、相关知识三、任务实施四、拓展知识五、巩固与提高学习情境十 回转体零件的数控机床加工与检测一、任务导入二、相关知识三、任务实施四、拓展知识五、巩固与提高学习情境十一 轮廓类零件的数控机床加工与检测一、任务导入二、相关知识三、任务实施四、拓展知识五、巩固与提高学习情境十二 型腔类零件的数控加工与检测一、任务导入二、相关知识三、任务实施四、拓展知识五、巩固与提高学习情境十三 箱体类零件的加工与检测一、任务导入二、相关知识.....学习情境十四 车铣复合类零件的加工与检测参考文献

<<机械零部件加工与检测>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>