

<<钳工知识与技能>>

图书基本信息

书名：<<钳工知识与技能>>

13位ISBN编号：9787561844922

10位ISBN编号：7561844921

出版时间：2012-10

出版时间：天津大学出版社

作者：王庭俊，赵东宏 编

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工知识与技能>>

内容概要

《卓越系列·21世纪高职高专精品规划教材：钳工知识与技能》以项目教学法思路组织教学内容，形成了新的课程体系，将理论知识融合于项目实践过程之中，以实现“学中做，做中学，学做结合”，每个项目的完成，都使学生经历一次理论与实践结合、知识与技能交融的完整过程。

内容涉及钳工入门指导、常用钳工工具、量具、划线、锯削、錾削、锉削、钻削、铰削、攻螺纹、套螺纹等，覆盖了钳工要求掌握的基本操作技能和相关理论知识。

另外，书中还安排了相关的拓展性题目，为学有余力的学生提供了自主发挥的空间。

《卓越系列·21世纪高职高专精品规划教材：钳工知识与技能》既可作为高职高专机电类专业和非机类相关专业钳工实训用书，同时又可供本科、中职、技校学生学习使用，也可作为工厂、企业职工职业培训用教材，还可作为技术人员的参考资料。

<<钳工知识与技能>>

书籍目录

钳工知识及技能绪论 钳工入门指导课题一 常用钳工工具课题二 量具课题三 分度头的使用课题四 划线课题五 金属的锯削课题六 金属的錾削课题七 金属的锉削课题八 钻孔课题九 扩孔、铰孔及铰孔课题十 攻螺纹课题十一 套螺纹课题十二 刮削课题十三 研磨课题十四 矫正、弯形和铆接课题十五 综合训练一（仪表锤的制作）课题十六 综合训练二（锉配角度样板）课题十七 综合训练三（锉配凹凸体）附录附录1 各种硬度值对照表附录2 常用材料的密度附录3 国内外常用钢号对照表附录4 常用钢的临界点附录5 初级钳工考核大纲附录6 初级钳工知识试卷及答案附录7 金属材料的性能附录8 钢的热处理附录9 钢铁材料参考文献

<<钳工知识与技能>>

章节摘录

【项目描述】 钳工是切削加工、机械装配和修理作业中的手工作业，是机械制造业中的重要工种，因常在钳工工作台上用台虎钳夹持工件操作而得名。

钳工作业主要包括划线、錾削、锯削、锉削、钻孔、攻螺纹、套螺纹、刮削、研磨、矫正、弯曲和铆接等。

拟学习的知识 钳工安全生产知识。

钳工的工作范围。

拟掌握的技能 熟悉钳工的工作范围。

一、钳工实习中的安全生产知识 人身安全、设备和工具的安全使用及整齐清洁的工作环境，是做好钳工实习的必要条件。

要做好钳工实习，必须做好以下各项工作。

工作前，必须按规定穿戴好防护用具，否则不准上岗。

工作场地要保持整齐、清洁，搞好环境卫生。

工、夹、量具应分类摆放整齐，常用的放在工作位置附近，便于随时拿取，并排列整齐，以保证操作安全和方便，严禁乱堆乱放。

注意工件放置不要伸出钳桌的边缘，特别注意易翻的工件应垫放牢靠。

量具用后应放在量具盒里，工具用后应整齐地放在工具箱内，不得随意堆放，精密量具要轻取轻放。

多人使用的钳工工作台，各工位中间必须安装安全网，工人操作时要互相照顾，防止意外。

使用钻床、砂轮机、手电钻等设备前要仔细检查，如发现故障或损坏，应停止操作，待修复后方可使用。

使用电气设备时，必须严格遵守操作规程，以防触电而造成人身事故，如果发现有人触电，不要慌乱，应及时切断电源，进行抢救处理。

清除切屑时要使用工具，不要直接用手去拉或擦，更不能用嘴吹，以免切屑伤害手和眼睛。

在进行某些操作时，必须使用防护用具（如防护眼镜、胶皮手套和胶鞋等），如果发现防护用具失效，应立即修补或更换。

对不熟悉的机床和工具不准擅自使用。

.....

<<钳工知识与技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>