

<<冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787562141655

10位ISBN编号：7562141657

出版时间：2009-2

出版时间：西南师范大学出版社

作者：李章东，刘磊 著

页数：178

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压工艺与模具设计>>

内容概要

根据教育部关于要求发展高等职业技术教育，培养职业技术人才的精神编写的。

《冲压工艺与模具设计》主要介绍了冷冲压成型工艺概论、冲压变形基本理论、冲压工艺及冲裁模具设计、弯曲、拉深、冷挤压、多工位级进模设计和冲压工艺规程的制定等。

《冲压工艺与模具设计》以培养学生从事实际工作的基本职业能力和技术应用为目的，理论知识以必需、够用为度，按少而精的原则选取，重点突出实践能力的培养。

全书对冲压工艺与模具设计的基本原理、方法、步骤有较系统、全面的介绍，内容通俗易懂，图文并茂，实用性强，方便学生学习。

<<冲压工艺与模具设计>>

书籍目录

第1章 冲压加工基本知识第2章 冲裁与冲裁模具设计第3章 弯曲及弯曲模具设计第4章 拉深工艺与拉深模具设计第5章 多工位级进模第6章 其他冲压加工方法第7章 冲压模具的制造与装配参考文献

<<冲压工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>