第一图书网, tushu007.com

<<数控铣工工艺及实训>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工工艺及实训>>

13位ISBN编号：9787562153641

10位ISBN编号：7562153647

出版时间：2011-7

出版时间：西南师范大学出版社

作者：张光铃，淡弘 编

页数：147

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《中等职业学校机械类专业规划教材：数控铣工工艺及实训》根据职业技术教育的特点进行编写，注重学生独立思考问题和解决问题的能力，增强了可读性和实践性，《中等职业学校机械类专业规划教材：数控铣工工艺及实训》共分三章，包括数控铣床及加工中心的基本知识，编程基础及项目训练，理实一体教学共160课时，本教材主要作为中等职业学校机械类专业教材及中级技能鉴定培训教材使用。

第一图书网, tushu007.com

<<数控铣工工艺及实训>>

书籍目录

第一章　数控铣床与加工中心的基本知识一、初识数控铣床与加工中心二、数控铣床及加工中心的基本工作过程三、加工零件工艺设计四、开、关机步骤五、工件装夹六、编写加工程序七、程序的输入、传输与程序校验八、对刀九、加工工件第二章　编程基础一、坐标系二、数控程序构成三、G指令与简单程序编写四、主程序和子程序五、孔加工固定循环（G73、G74、G76、G80～G89）六、简化编程指令七、宏程序的编制第三章　项目训练项目一项目二项目三项目四项目五项目六训练题主要参考文献

编辑推荐

《中等职业学校机械类专业规划教材：数控铣工工艺及实训》是供学生在数控加工实训中使用的教材，书中介绍了数控设备的编程基本知识、指令体系，各指令功能的特点、注意事项等，并配以典型编程实例和图例加以说明。
本实训教材实用性和可操作性较强，希望能够对学生的数控机床实训有所帮助。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com