

<<可编程控制器基础及编程技巧>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器基础及编程技巧>>

13位ISBN编号：9787562313410

10位ISBN编号：7562313415

出版时间：2006-3

出版时间：华南理工大学出版社

作者：陈宇

页数：346

字数：549000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程控制器基础及编程技巧>>

内容概要

可编程控制器以其可靠性高、能经受恶劣环境的考验、使用方便等优越性，迅速占领工业自动控制领域。

本书介绍了可编程控制器的由来及发展、特点、性能指标，并以当前最具代表性的AB公司的各种系列产品及三菱公司的FX2系列产品为例，全面叙述可编程控制器的结构、基本工作原理、编程语言及指令系统等；基本控制系统及其安装维护；可编程控制器的应用技术、程序设计技术。

并附有大量的应用实例。

还介绍了可编程控制器的控制网络。

本书可作为电气控制、机电一体化的大学本科生教材，对于机电行业的工程技术人员、技术工人以及有关方面的研究人员也是一本极好的参考书。

<<可编程控制器基础及编程技巧>>

书籍目录

1 概述 1.1 可编程控制器的由来及发展 1.2 可编程控制器的特点 1.3 可编程控制器在工业中的应用概况 1.4 可编程控制器的性能指标 1.5 当前流行的可编程控制器

2 可编程控制器的结构 2.1 硬件结构 2.2 中央处理器CPU 2.3 存储器 2.4 输入/输出(I/O)系统 2.5 外部设备 2.6 硬件的基本形式

3 可编程控制器的基本工作原理 3.1 继电器控制系统与梯形图语言 3.2 可编程控制器的工作原理 3.3 用户程序存储器结构分配 3.4 输入/输出编址和I/O映像概念 3.5 PLC-5可编程控制器的硬件寻址原理

4 可编程控制器的编程语言及指令系统 4.1 可编程控制器的软件及编程语言 4.2 可编程控制器的指令类型 4.3 可编程控制器的指令系统 4.4 三菱PLC及其基本指令系统

5 基本控制系统及其安装维护 5.1 系统组态的选择 5.2 系统安装布局 5.3 PLC机架的安装方法 5.4 I/O模板的安装方法 5.5 电源连接 5.6 使用前的启动和检查 5.7 系统维护 5.8 系统的检错

6 可编程控制器应用技术 6.1 控制系统设计概述 6.2 可编程控制器的选择 6.3 控制系统的可靠性设计 6.4 控制系统的抗干扰设置 6.5 控制系统设计举例

7 程序设计技术 7.1 常用的传感器和生产过程控制中常用的执行装置 7.2 控制设计的基本步骤 7.3 梯形图程序梯级设计技巧 7.4 应用程序设计技巧 7.5 将继电器控制盘逻辑转换成梯形控制逻辑图的方法 7.6 可编程控制器编程技术概述 7.7 解析法编程 7.8 图解法编程

8 可编程控制器应用实例 8.1 可编程控制器在多工步机床上的应用 8.2 可编程控制器在电梯控制上的应用 8.3 可编程控制器在冶金工业中的应用 8.4 可编程控制器在柔性制造技术中的应用简介 8.5 可编程控制器恒压供水系统中的应用 8.6 可编程控制器应用简例集

9 可编程控制器在控制网络 9.1 局域网络原理 9.2 网络结构和访问控制技术 9.3 通信传输媒介 9.4 工业通信网络的模型与协议 9.5 可编程控制器的通信网络 9.6 不同的可编程控制器产品的互连 9.7 局域网设计的设备配置

附录A 逻辑概念附录B 可编程控制器常用技术术语附录C 部分PLC产品参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>