

<<注塑模具设计>>

图书基本信息

书名：<<注塑模具设计>>

13位ISBN编号：9787562321330

10位ISBN编号：7562321337

出版时间：2005-5

出版时间：华南理工大

作者：王树勋

页数：237

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<注塑模具设计>>

### 内容概要

本书全面地、系统地介绍了注塑模具设计过程中的总体构思及具体动作机构的设计，如模具的结构形式和零部件、分型面和浇注系统、热流道、抽芯机构和顶出机构等，同时对于模具材料的选择也作了详细的介绍。

对于设计注塑模具所必须了解的方面，如注塑成型原理和工艺、常用热塑性塑料特性及应用、注塑成型设备等也作了一定的介绍。

最后还以一典型实例贯穿整个设计过程。

本书可作为技工、中专和高职的模具专业、数控加工专业教材，也可作为模具短训班的速成培训教材，还可供模具加工专业技术人员参考。

## <<注塑模具设计>>

### 书籍目录

第一章 注塑成型原理和工艺 第一节 注塑成型原理 第二节 注塑工艺过程 第三节 塑件的工艺性  
第二章 热塑性塑料的特性 第三章 注塑成型设备 第一节 注射成型机的分类 第二节 常用注射成型机技术规范 第三节 注射成型机与注射模具的关系 第四章 注射模具的结构形式和零部件设计 第一节 注射模具的结构形式 第二节 成型零件的设计 第三节 结构零件的设计与标准件的选用 第四节 加热和冷却装置的设计 第五章 分型面的选择与浇注系统的设计 第一节 分型面的选择 第二节 浇注系统的设计 第六章 抽芯机构的设计 第一节 概述 第二节 斜销抽芯机构 第三节 斜滑块抽芯机构 第七章 顶出机构的设计 第一节 概述 第二节 一级顶出机构 第三节 二级顶出机构 第八章 热塑性塑料的热流道 第一节 概述 第二节 热流道注射模的常见结构 第九章 塑料模具材料及其选用 第一节 塑料模具常用钢材及热处理 第二节 常用国外优质钢材简介 第十章 注射模具的设计程序和典型示例 第一节 注射模具的设计程序 第二节 模具结构设计典型示例 参考文献

<<注塑模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>