

<<典型模具结构图册>>

图书基本信息

书名：<<典型模具结构图册>>

13位ISBN编号：9787562321866

10位ISBN编号：7562321868

出版时间：2005-4

出版时间：华南理工大学出版社

作者：王树勋,吴裕农,朱亚林,江维健,梅伶

页数：178

字数：560000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<典型模具结构图册>>

内容概要

本图册分为上下二篇，上篇为冷冲压模具结构图，下篇为注塑模具结构图。

上篇收集整理了国内、外历年来发表的冷冲压模具结构资料，内容包括冲裁模、弯曲模、拉深模、成形模、冷挤压模和自动模等108幅模具结构图，其中：精密冲裁模、复合模、连续模也占有一定的篇幅。

所选模具以国内工厂实际生产应用的先进结构为主，适当介绍了一些国外引进的先进模具结构，选图的顺序按传统的冷冲压工艺教程编写顺序，由简到繁，便于与冷冲压工艺教程配套使用。

下篇收集整理了注塑模具72幅。

其注塑件包括从工业产品部件如齿轮、螺母、旋钮等，到日常生活用品，各种儿童玩具以及人们广泛使用的电子产品如手机、电视机等的外壳。

本图册的图例除装配图外，还附有产品图、产品材料、模具零件明细表及简短的说明文字，以提示读者理解该结构的主要工作原理。

本书适合于加工制造行业的工程技术人员及数控、模具加工技术工人作为参考资料，也可作为大中专院校工模具专业教材及各种模具短训班的培训教材，更适合在现场工作的模具设计师及模具技师借鉴和模仿。

<<典型模具结构图册>>

书籍目录

- 第一篇 冷冲压模具 冲裁模 1. 导板导向落料模 2. 下顶出件落料模 3. 带自动挡料落料模 4. 镶块落料模 5. 冲小孔模 6. 冲多孔模 7. 垂直冲孔模 8. 悬臂式冲孔模 9. 斜楔式冲孔模 10. 水平冲槽模 11. 水平切边模 12. 胀开式水平切边模 13. 剖切模 14. 切舌模 15. 管件切槽模 16. 外缘整修模 17. 内缘整修模 18. 筒壁切舌模 19. 管件切断模 20. 棒料切断模 21. 冲三垫圈复合模 22. 正装复合模 23. 倒装复合模 24. 磁极片复合模 25. 可调式切角模 26. 聚氨酯橡胶复合冲裁模 27. 指针类冲搭边模 28. 少废料连续模 29. 冲孔、落料连续模 30. 斜对排连续模 31. 精密冲裁模 32. 精密冲裁模 33. 负间隙整修模 弯曲模 34. V形件弯曲模 35. U形件弯曲模 36. V形件弯曲模 37. Z形件弯曲模 38. 卷圆模 39. 圆形件弯曲模 40. 螺旋弯曲模 41. 其它形状件弯曲模 42. 矩形波导管弯曲模 43. 插座侧楔弯曲模 44. 弯钩弯曲模 45. 弹性圈弯曲模 46. 铁盒四爪弯曲模 47. 压圈弯曲模 48. 下端盖切口弯曲模 49. 聚氨酯橡胶弯曲模 50. 大型件弯曲模 51. 冲孔、压弯、切断连续模 52. 压弯、卷圆连续模 拉深模 53. 正装拉深模 54. 倒装拉深模 55. 锥形压边拉深模 56. 落料、拉深复合模 57. 再次拉深模 58. 拉深、挤边复合模 59. 再次拉深、挤边复合模 60. 落料、正、反拉深模 61. 两次正拉深模 62. 球形件拉深模 63. 多层凹模拉深模 64. 变薄拉深模 65. 旋转变薄拉深模 66. 拉深、落料、冲孔、整形复合模 67. 圆筒形件落料、正反拉深模 68. 凸罩三次拉深模 69. 大灯壳双动拉深模 70. 后灯壳双动拉深模 71. 浴缸拉深模 72. 洗衣机内桶拉深模第二篇 注塑模具参考文献

<<典型模具结构图册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>