

<<模具制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺>>

13位ISBN编号：9787562328346

10位ISBN编号：756232834X

出版时间：2008-9

出版时间：华南理工大学出版社

作者：梁艳娟，吴泊良 编

页数：270

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺>>

内容概要

《模具制造工艺》内容包括模具制造工艺综述、模具零件的机械加工方法、模具零件的特种加工技术、模具零件的光整加工、模具典型零件加工工艺、模具的装配工艺等。

《模具制造工艺》是根据模具设计与制造专业的培养目标和教学要求，本着专业理论知识够用为度的原则编写，重点放在培养基本能力和基本技能方面，将编制机械加工工艺规程的原则方法，模具主要零件的加工工艺和方法，模具装配的基本知识、技巧和工艺以及试模、使用和保管模具的相关知识进行了科学的优化组合，围绕电火花加工、线切割加工等特种加工技术，介绍了模具加工的新技术、新工艺。

《模具制造工艺》以全新的课程体系彰显了高职高专模具专业的教育教学改革，因此，本教材可作为高职高专机械类、机电类的专业课教学用书，可满足60~100学时的教学要求。

<<模具制造工艺>>

书籍目录

绪论0.1 模具制造技术的发展历史0.1.1 我国模具制造技术的发展0.1.2 世界模具制造技术的发展0.2
模具在现代工业生产中的作用0.3 我国模具工业的现状与发展趋势0.4 本课程的性质、任务和要求
课题一 模具制造工艺综述1.1 模具的生产过程和特点1.1.1 模具制造的生产过程1.1.2 模具制造的
工艺过程1.1.3 工艺过程的组成1.2 模具的技术经济指标1.2.1 模具精度和刚度1.2.2 模具的生产周
期

<<模具制造工艺>>

章节摘录

课题一 模具制造工艺综述 1.1 模具的生产过程和特点 1.1.1 模具制造的生产过程
模具制造的生产过程是指通过一定的加工工艺和工艺管理对模具进行加工、装配的过程。
模具制造的生产过程是一个复合的过程，它包括：生产技术准备。
如模具产品的开发和设计、工艺规程的编制、专用工装设备的设计和制造、各种生产资料的准备和生产组织等方面的工作。

材料准备。

模具零件、组件加工。

模具的装配、调试及配件补充加工等。

试模鉴定。

1.1.2 模具制造的工艺过程 在生产过程中，毛坯的制造、零件的加工与热处理、模具的装配等工作将直接改变生产对象的形状、尺寸、相对位置和性质等，使其成为成品或半成品，这一过程称为工艺过程。

工艺过程是生产过程的主要部分。

模具加工工艺过程（以下简称为工艺过程）：采用去除材料的加工方法，直接改变毛坯的形状、尺寸和表面的质量，使其成为零件的过程。

1.1.3 工艺过程的组成 在模具加工工艺过程中，针对零件的结构特点和技术要求，采用不同的加工方法和装备，按照一定的顺序依次进行加工才能完成由毛坯到零件的过程。

因此，工艺过程是由一系列顺序排列的加工方法即工序组成。

工序又由安装、工位、工步和走刀组成。

（1）工序。

一个或一组工人在一个工作地点或一台设备上，对同一个或几个零件进行加工所连续完成的那部分工艺过程，称为工序。

划分是否为同一个工序的主要依据是：工作地点（或机床）是否变动、加工对象（工件）是否改变以及加工是否连续完成，如果其中之一有改变或者加工不是连续完成的，则应划分为另外一道工序。

现以在一批工件上孔的钻、铰加工为例说明工序是如何划分的。

如果一批中的每个工件在同一台机床上钻孔后就接着进行铰孔，则该孔的钻、铰加工过程是连续的，应划分为一道工序。

若在一台机床上将这批工件的孔全部钻完后再逐个铰孔，那么，在这些工件孔的加工中，钻、铰加工就不是连续完成的，因此，应该划分为两道工序。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>