第一图书网, tushu007.com

<<汽车制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<汽车制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787562328612

10位ISBN编号：7562328617

出版时间：2011-2

出版时间：华南理工大学

作者：钟诗清

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<汽车制造工艺学>>

内容概要

《汽车制造工艺学》共分八章，内容包括汽车制造过程、毛坯制造工艺、冲压工艺、焊接工艺、工艺装备及机床夹具、机械加工工艺、装配工艺、涂装工艺等内容。
每章附有学习要点和复习思考题。

《汽车制造工艺学》可作为普通高等院校汽车类专业教材，也可作为相关行业岗位人员培训教材或自学指导书，还可供汽车设计、制造部门的工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<汽车制造工艺学>>

书籍目录

第一章 汽车制造过程概述第一节 汽车生产过程及其特点一、汽车生产过程二、汽车生产过程的特点第二节 汽车制造工艺过程及其组成一、汽车制造工艺过程二、机械加工工艺过程的组成第三节 生产类型及其工艺特点一、生产纲领二、生产类型三、不同生产类型的工艺特征第二章 毛坯制造工艺第一节 铸造一、砂型铸造二、金属型铸造三、熔模铸造四、压力铸造五、离心铸造六、各种铸造方法的比较第二节 锻造一、概述二、坯料的加热三、自由锻造四、模锻五、锻造设备简介第三节 粉末冶金一、概述二、粉末的制取三、零件的成形第四节 塑料成形工艺一、概述二、注射成形原理和工艺过程三、压缩和压注成形工艺第五节 毛坯的选择一、各种毛坯的特点二、毛坯选择原则第三章 冲压工艺第一节 概述一、冲压加工的特点二、冲压工序的种类第二节 冲裁一、影响冲裁质量的因素二、合理间隙的确定三、冲裁力的计算及减少冲裁力的方法四、材料的经济利用五、冲裁的工艺设计六、冲裁模的典型结构第三节 弯曲一一、弯曲件的工艺性二、弯曲件的回弹三、弯曲件毛坯尺寸的计算四、弯曲力的计算五、弯曲凸、凹模之间的间隙六、弯曲模的结构七、提高弯曲件精度的工艺措施第四节 拉延一、拉延过程二、拉延工艺参数的确定三、矩形件的拉延四、形状不规则零件的拉延五、拉延中的辅助工序第五节 其他成形工艺一、局部成形二、翻边三、胀形四、缩口五、校形第四章 焊接工艺第一节 焊接工艺基础一、电弧焊二、气焊三、电阻焊四、其他常用焊接方法第二节 电阻焊及其应用一、点焊二、凸焊三、缝焊四、对焊第三节 焊接工艺设计一、金属材料的焊接性二、焊条的选用三、焊缝符号四、焊接工艺参数的选择五、焊接质量及其检验方法第四节 汽车焊接工艺一、汽车焊接工艺概况二、汽车焊接生产方式三、轿车车身装焊线四、轿车车身装焊调整线第五章 工艺装备及机床夹具第一节 概述一、获得加工精度的方法二、工件的装夹方法三、基准与定位第二节 机床夹具的组成及其分类一、夹具的组成二、夹具的分类第三节 工件的定位及其定位元件一、定位元件及其所限制的自由度二、定位误差的分析与计算第四节 工件的夹紧及其夹紧装置一、夹紧装置的组成和夹紧的基本要求二、夹紧力的确定三、常用的典型夹紧机构第五节 机床夹具典型结构一、钻床夹具二、铣床夹具第六节 机床夹具设计的基本要求和步骤一、机床夹具设计的要求二、机床夹具的设计步骤三、机床夹具的制造精度第六章 机械加工工艺第一节 机械加工工艺规程一、机械加工工艺规程的作用二、制订工艺规程的原始资料与步骤第二节 零件的工艺分析一、零件图样及技术要求分析二、零件加工工艺分析三、零件的结构工艺性分析第三节 工艺路线的拟订一、表面加工方法的选择二、定位基准的选择三、加工阶段的划分四、加工顺序的安排五、工序的集中与分散第四节 加工余量和工序尺寸的确定一、工序余量和总余量二、影响工序余量的因素三、工序尺寸及其公差的确定第五节 工艺尺寸链一、尺寸链的基本概念二、尺寸链的基本计算公式三、尺寸链计算的三种情况第六节 工艺文件的编制一、机械加工工艺过程卡二、机械加工工序卡第七节 机械加工质量一、概述二、加工精度三、表面质量第七章 装配工艺第一节 概述一、产品的组成及零件、部件的连接方式二、装配精度三、装配工艺过程及装配作业的组织形式第二节 装配尺寸链一、装配尺寸链的基本概念二、装配尺寸链的解法第三节 保证装配精度的装配方法一、完全互换装配法二、不完全互换装配法三、选择装配法四、调整装配法五、修配装配法第四节 汽车总装一、概述二、生产类型和组织形式三、汽车结构的装配工艺性要求四、装配工艺规程的制订五、汽车总装配工艺过程第八章 涂装工艺第一节 概述一、涂装的作用二、涂装的要求第二节 涂料一、涂料的组成二、涂料的分类、命名及编号第三节 涂料的调配及使用一、涂料颜色的调配二、调色的注意事项三、合理选用涂料的一般原则四、计算机配色第四节 涂装前金属的表面处理一、概述二、脱脂方法三、除锈方法四、金属表面的磷化处理第五节 汽车的涂装工艺一、静电喷漆二、电泳涂装三、粉末喷涂第六节 干燥工艺一、干燥方法二、各类涂料所适用的干燥方法第七节 汽车涂装工艺简介一、汽车用涂料二、车身用底漆三、车身用中间层涂料四、车身用面漆五、车身涂装的典型工艺参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<汽车制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com