

<<冲压与注塑模具结构图册>>

图书基本信息

书名：<<冲压与注塑模具结构图册>>

13位ISBN编号：9787562330561

10位ISBN编号：7562330565

出版时间：2009-8

出版时间：华南理工大学出版社

作者：王树勋 编

页数：178

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压与注塑模具结构图册>>

前言

模具工业是带动各项工业发展的先行工业,应用范围十分广泛。尤其是汽车、家电、仪表和日用品工业,其产品质量、生产效率、生产成本、产品更新换代的快慢等,都在很大程度上取决于模具。

因此,更好、更快、更多地提供模具,满足国民经济发展的社会需求,是模具工作者的共同努力方向。

在模具的设计与制造工作中,在培养学生掌握实际工作基本技能的教学中,有一本内容丰富而实用的模具结构图册作参考是十分必要的。

基于此,编者结合多年从事模具设计与制造的生产实践和模具专业的教学经验编写了这本图册。

本图册分为两篇,第一篇为冷冲压模具结构图,第二篇为注塑模具结构图。

第一篇收集整理了国内外发表的冷冲压模具结构资料,内容包括冲裁模、弯曲模、拉深模、成形模、冷挤压模和自动模等108幅模具结构图,其中精密冲裁模、复合模、连续模也占有一定的篇幅。所选模具以国内工厂实际生产应用的先进结构为主,适当介绍了一些国外引进的先进模具结构。

选图的顺序按冷冲压工艺教程编写顺序,由简到繁,便于与冷冲压工艺教程配套使用。

第二篇收集整理了注塑模具72幅。

其注塑件包括从工业产品零件如齿轮、螺母、旋钮等,到生活用品、各种儿童玩具以及人们广泛使用的电子产品如手机、电视机外壳等。

本图册的图例除装配图外,还附有产品图、产品材料、模具零件明细表及简短的文字说明,以提示读者理解该模具结构的主要工作原理。

本图册可供加工制造行业的工程技术人员及数控、模具加工技术工人参考,也可作为大、中专院校模具专业教材及各种模具短训班的培训教材,更适合在现场工作的模具设计师及模具技师借鉴和模仿。

本图册由王树勋主编、吴裕农副主编、梅伶主审。

其中,第一篇由顺德职业技术学院吴裕农编写;第二篇由江门职业技术学院王树勋编写;由华南理工大学汽车学院梅伶校对、审核;戴智书描图。

本图册在编写过程中得到了华南理工大学出版社、兄弟院校和部分企业的大力支持和帮助,在此表示衷心感谢。

由于编者水平有限,本图册难免还有一些缺点和错误,恳请广大读者批评指正。

<<冲压与注塑模具结构图册>>

内容概要

《冲压与注塑模具结构图册》分为两篇，第一篇为冷冲压模具结构图，第二篇为注塑模具结构图。

第一篇收集整理了国内、外历年来发表的冷冲压模具结构资料，内容包括冲裁模、弯曲模、拉深模、成形模、冷挤压模和自动模等108幅模具结构图，其中精密冲裁模、复合模、连续模也占有一定的篇幅。

所选模具以国内工厂实际生产应用的先进结构为主，适当介绍了一些国外引进的先进模具结构。选图的顺序按传统的冷冲压工艺教程编写顺序，由简到繁，便于与冷冲压工艺教程配套使用。

第二篇收集整理了注塑模具72幅。

其注塑件包括从工业产品部件如齿轮、螺母、旋钮等，到日常生活用品、各种儿童玩具以及人们广泛使用的电子产品如手机、电视机等的外壳。

本图册的图例除装配图外，还附有产品图、产品材料、模具零件明细表及简短的说明文字，以提示读者理解该结构的主要工作原理。

《冲压与注塑模具结构图册》最后收编了一套CAD设计手机外壳的实际例子，意在指出《冲压与注塑模具结构图册》主要介绍的是基本原理，实际设计时是用电脑采用CAD、PRO / E、UG等软件进行设计，读者可以参照练习。

《冲压与注塑模具结构图册》可供加工制造行业的工程技术人员及数控、模具加工技术工人参考，也可作为大、中专院校模具专业教材及各种模具短训班的培训教材，更适合在现场工作的模具设计师及模具技师借鉴和模仿。

<<冲压与注塑模具结构图册>>

书籍目录

第一篇 冷冲压模具冲裁模1.导板导向落料模2.下顶出件落料模3.带自动挡料落料模4.镶块落料模5.冲孔模6.冲多孔模7.垂直冲孔模8.悬臂式冲孔模9.斜楔式冲孔模10.水平冲槽模11.水平切边模12.胀开式水平切边模13.剖切模14.切舌模15.管件切槽模16.外缘整修模17.内缘整修模18.筒壁切舌模19.管件切断模20.棒料切断模21.冲三垫圈复合模22.正装复合模23.倒装复合模24.磁极冲片复合模25.可调式切角模26.聚氨酯橡胶复合冲裁模27.指针类冲搭边模28.少废料连续模29.冲孔、落料连续模30.斜对排连续模31.精密冲裁模32.精密冲裁模33.负间隙整修模弯曲模34.V形件弯曲模35.U形件弯曲模36.形件弯曲模37.z形件弯曲模38.卷圆模39.圆形件弯曲模40.螺旋弯曲模41.其它形状件弯曲模42.矩形波导管弯曲模43.插座侧楔弯曲模44.弯钩弯曲模45.弹性圈弯曲模46.铁盒四爪弯曲模47.压圈弯曲模48.下端盖切口弯曲模49.聚氨酯橡胶弯曲模50.大型件弯曲模51.冲孔、压弯、切断连续模52.压弯、卷圆连续模拉深模53.正装拉深模54.倒装拉深模55.锥形压边拉深模56.落料、拉深复合模57.再次拉深模58.拉深、挤边复合模59.再次拉深、挤边复合模60.落料、正、反拉深模61.两次正拉深模62.球形件拉深模63.多层凹模拉深模64.变薄拉深模65.旋转变薄拉深模66.拉深、落料、冲孔、整形复合模67.圆筒形件落料、正反拉深模68.凸罩三次拉深模69.大灯壳双动拉深模70.后灯壳双动拉深模71.浴缸拉深模72.洗衣机内桶拉深模73.油箱上体拉深模74.离合器外壳拉深模成形模75.翻孔模76.扩口模77.变薄翻孔模78.缩口模79.胀形模80.胀形镦压模81.双重卷边模82.双头成形模83.装配模84.液压胀形模85.百叶窗切口压形模冷挤压模86.反挤压模87.正挤压模88.复合挤压模89.钻夹头钥匙冷镦模90.销子镦头模91.花键轴挤压模92.花键套挤压模93.自行车花盘冷挤压模94.落料、复合挤压模95.热挤压模自动与半自动模96.摇杆推板式半自动模97.杠杆夹板式自动送料模98.侧面夹持式自动送料模99.钩式送料连续拉深模100.滚轴式送料切断、压弯连续模101.插销式送料压弯、切断连续模102.自动出件弯曲模103.滚珠夹持式送料压环模104.滑板式送料拉深、冲孔、翻边模105.自动送料冲孔、分段冲切连续模106.夹钳式送料连续模107.双切口连续拉深模108.压簧连续自动模

第二篇 注塑模具109.旋钮注射模110.按键注射模111.齿盘注射模112.圆柱齿轮精密注射模113.固定圈注射模114.六孔警灯注射模115.活动圈注射模116.试管注塑模117.外壳注射模118.扬声罩注射模119.线夹注射模120.线圈骨架注射模121.塑件轴注射模122.低压包骨架注射模123.外壳注射模124.上盖与下盖注射模125.锥齿轮注射模126.过滤罩注射模127.旋钮注射模128.刷座注射模129.把手臂注射模130.盖板注射模131.支架注射模132.钳柄注射模133.拉线盘注射模134.带轮注射模135.盒盖注射模136.开关座注射模137.斜齿轮注射模138.骨架注射模139.垫圈簧片注射模140.电话机手柄注射模141.外罩壳注射模142.盖圈注射模143.盖塞注射模144.螺母注射模145.基座注射模146.罩盒注射模147.保温杯衬套注射模148.插针罩注射模149.镜头盖注射模150.五芯插座注射模151.45°弯头注射模152.20L罐注射模153.电风扇叶注射模154.电视机前框注射模155.盖件注射模156.90°弯头注射模157.箱(连体铰链)注射模158.绕线鼓轮注射模159.花钵注射模160.皮带轮注射模161.玩具赛车轨道注射模162.4碗注射模163.玩具电话机注射模164.假烛注射模165.筹码注射模166.收音机外壳注射模167.钢笔杆(前段)注射模168.钢笔杆(后段)注射模169.签字笔笔套注射模170.玩具货车注射模171.罐盖注射模172.热水瓶底注射模173.接合螺帽注射模174.瓶盖注射模175.简管注射模176.转盘注射模177.简套注射模178.数字轮注射模参考文献

<<冲压与注塑模具结构图册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>