

<<机械制造工程训练>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程训练>>

13位ISBN编号：9787562333821

10位ISBN编号：7562333823

出版时间：2010-12

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工程训练>>

### 内容概要

《机械制造工程训练(第3版)》为工程训练(金工实习)的实习教材,全书共分为4篇22章,内容包括工业安全基础知识、金属材料及钢的热处理、铸造、锻压、焊接、塑料成型、表面处理技术、切削与零件加工、车工、铣削与齿形加工、刨工、磨工、钳工与装备、汽车结构、数控加工基础知识、电火花加工、数控线切割、数控车削、数控铣削及加工中心、快速成型技术等。

《机械制造工程训练(第3版)》适用于高等学校机械类、近机械类本、专科学生;对于非机械类专业,可根据专业特点和教学条件,有针对性地选择其中的实习内容组织教学。

《机械制造工程训练(第3版)》还可作为有关工程技术人员和技工的自学参考书。

<<机械制造工程训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>