

<<数控技术>>

图书基本信息

书名：<<数控技术>>

13位ISBN编号：9787562418375

10位ISBN编号：7562418373

出版时间：1998-10

出版时间：重庆大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控技术>>

### 内容概要

本书以数控机床为对象，系统地介绍其数字控制的基本原理和控制技术。

内容包括：数控的基本概念、插补运算原理、硬件数控装置、计算机数控系统及伺服系统（包括检测装置及驱动元件）。

内容构成上突出计算机数控系统及伺服系统。

本书特别适合作为高等专科学校应用电子技术、计算机控制、机电一体化等相关专业的教材，也可作为各类大专院校师生和工矿企业工程技术人员的参考书。

## &lt;&lt;数控技术&gt;&gt;

## 书籍目录

## 第一章 绪论

## 第一节 数字控制机床

## 第二节 数控系统的分类

## 第三节 数控指令的标准代码

## 第四节 机床数控系统的发展

## 思考题

## 第二章 连续控制系统的插补原理

## 第一节 概述

## 第二节 逐点比较法插补运算

## 第三节 数字积分器插补运算 ( 又称DDA )

## 第四节 插补速度

## 第五节 数据采样插补法

## 第六节 刀具半径补偿

## 思考题

## 第三章 普通NC系统的数控装置

## 第一节 输入装置

## 第二节 控制器

## 第三节 运算控制器

## 第四节 输出及速度控制器

## 思考题

## 第四章 计算机数控系统 ( CNC系统 )

## 第一节 CNC系统概述

## 第二节 插补程序

## 第三节 进给速度控制

## 第四节 输入数据处理程序

## 第五节 管理程序

## 第六节 诊断程序

## 第七节 现代CNC系统软件结构及特点

## 第八节 现代CNC系统硬件结构及特点

## 第九节 可编程控制器及数控机床接口

## 第十节 典型CNC系统介绍

## 思考题

## 第五章 数控机床的伺服及主轴驱动系统

## 第一节 概述

## 第二节 位置检测单元

## 第三节 相位伺服系统的比较单元

## 第四节 幅值伺服系统的比较单元

## 第五节 伺服系统的执行单元 伺服电动机

## 第六节 直流伺服电机的放大单元

## 第七节 交流伺服电机的放大单元

## 第八节 步进式开环伺服系统

## 第九节 闭环伺服系统的计算机软件化

## 第十节 主轴控制

## 思考题

## 参考文献



版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>