

<<热挤压模具设计与制造基础>>

图书基本信息

书名：<<热挤压模具设计与制造基础>>

13位ISBN编号：9787562422358

10位ISBN编号：7562422354

出版时间：2001-1

出版时间：重庆大学出版社

作者：樊刚

页数：198

字数：324000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热挤压模具设计与制造基础>>

内容概要

本书系统地阐述了热挤压模具设计与制造基础，尤其是对有色金属的热挤压模具与制造作了系统的论述。

同时，对有色金属的热挤压特性、热挤压模具的使用与管理、热挤压工具的设计与制造基础也作了较为全面的介绍。

本书可作为金属材料工程、材料成形及控制工程本科专业的教学用书，也可作为中专及专科学校压力加工专业、模具专业的参考教材，还可为从事金属挤压工作的工程技术人员提供参考。

<<热挤压模具设计与制造基础>>

书籍目录

第1章 概论	1.1 挤压技术简介	1.1.1 挤压方法的分类	1.1.2 挤压的基本方法	1.1.3 热挤压法
	1.1.4 热挤压有色金属制品及其用途简介	1.1.5 热挤压模具技术的发展趋势	1.2 有色金属挤压特性	
	1.2.1 铝及铝合金	1.2.2 铜及铜合金	1.2.3 镁及镁合金	1.2.4 钛及钛合金
	1.2.5 镍及镍合金	1.3 热挤压模具的分类及装配形式	1.3.1 热挤压模具在有色金属生产中的应用	1.3.2 挤压加工成形部位的结构
	1.3.3 热挤压工艺对模具的要求	1.3.4 热挤压模具的分类	1.3.5 热挤压模具的组装方式	1.4 模具设计与制造的充要条件
	1.4.1 模具设计与制造的概念	1.4.2 模具设计的充要条件	1.4.3 模具制造的充要条件	1.5 热挤压工具的设计基础
	1.5.1 热挤压工具的种类及基本结构形式	1.5.2 挤压筒设计简介	1.5.3 挤压轴设计简介	1.5.4 穿孔针设计简介
	1.5.5 挤压垫片设计简介	复习思考题	第2章 热挤压模具设计	2.1 热挤压模具设计基础
	2.1.1 挤压制品与模具的关系	2.1.2 断面形状	2.1.3 变形程度	2.1.4 直角部位的圆角半径
	2.1.5 尺寸偏差	2.2 热挤压模具设计的基本要素	2.2.1 模角 的选取	2.2.2 工作带长度h的确定
	2.2.3 模孔尺寸的确定	2.2.4 模孔配置	2.2.5 模具入口处圆角半径r	2.2.6 模具出口部位结构及尺寸
	2.2.7 模具的外形尺寸	2.3 棒材热挤压模具设计	2.3.1 模孔数目的确定	2.3.2 模孔位置的排列
	2.3.3 模孔尺寸的确定	2.3.4 模孔工作带长度的确定	2.3.5 棒材模的外形尺寸	2.3.6 棒材模的强度校核
	2.4 实心型材热挤压模具设计	2.4.1 模孔的合理配置	2.4.2 减少金属流动不均匀的措施	2.4.3 型材模孔尺寸的确定
	2.5 管材与空心型材热挤压模具设计	2.5.1 无缝管材热挤压模具设计	2.5.2 穿孔针设计	2.5.3 异型断面管材模具设计
	2.5.4 舌形模设计	2.5.5 平面分流模设计	2.5.6 平面叉架模设计简介	2.6 专用热挤压模具设计简述
	2.6.1 宽展模设计	2.6.2 导流模设计	2.6.3 保护模设计	2.6.4 水冷模设计
	2.6.5 Conform无残料连续挤压模简介	2.7 变断面型材热挤压模具设计简介	2.7.1 阶段变断面型材模具设计	2.7.2 逐渐变断面型材模具设计
	2.8 热挤压模具的计算机辅助设计与制造	2.8.1 模具CAD/CAM系统的总体考虑	2.8.2 铝合金热挤压模的计算机辅助设计	2.8.3 桥式挤压模的计算机辅助设计
	2.8.4 实例：铝合金挤压用平面模CAD/CAM系统总体方案分析	第3章 热挤压模具制造基础	第4章 热挤压模具的使用修正和管理参考文献

<<热挤压模具设计与制造基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>