第一图书网, tushu007.com

# <<数控加工工艺基础>>

## 图书基本信息

书名：<<数控加工工艺基础>>

13位ISBN编号：9787562430957

10位ISBN编号：7562430950

出版时间：2004-7

出版时间：重庆大学出版社

作者：覃岭

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

# <<数控加工工艺基础>>

## 内容概要

《数控加工工艺基础》共7章，第1章介绍了数控的基本概念，数控机床的组成、分类和特点；第2章简述了机械加工工艺过程的基本概念，介绍了零件典型表面加工方法、常用刀具和夹具以及常用材料的应用；第3章讲述了数控加工中的各类坐标系统，数控编程的常用指令及功能，数控加工中刀具半径补偿的方法及应用；第4章主要介绍数控加工工艺制订的原则及工序的设计方法；第5章介绍数控加工刀具及刀柄的型号及选用；第6章介绍了数控车削编程的常用指令功能，并通过较多实例详细讲解了编程的方法；第7章介绍了数控铣（镗）加工编程的常用指令功能，并通过较多实例详细讲解了编制数控铣镗（包括加工中心）加工编程的方法。
《数控加工工艺基础》突出数控加工工艺设计和数控编程，以强化应用为重点。

《数控加工工艺基础》为高职高专系列教材，既注重先进性又兼顾实用性，每章后有复习思考与练习题。
《数控加工工艺基础》可作为数控技术应用专业、机械制造专业、模具专业的大中专、技校教材，又可作为数控编程的培训教材。
同时，还可作为从事数控加工的工程技术人员的参考书。

第一图书网, tushu007.com

# <<数控加工工艺基础>>

## 书籍目录

第1章　数控机床概述　1.1　数控技术的基本概念
1.1.1　数控
1.1.2　数控机床
1.1.3　数控系统
1.1.4　数控程序
1.1.5　数控编程
1.1.6　数控加工　1.2　数控机床的组成和特点
1.2.1　数控机床的组成
1.2.2　数控机床的特点　1.3　数控机床的工作原理　1.4　数控机床分类及应用范围
1.4.1　按运动轨迹分类
1.4.2　按伺服系统分类

第一图书网, tushu007.com

# <<数控加工工艺基础>>

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com