

<<冷冲压工艺及模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压工艺及模具设计>>

13位ISBN编号：9787562431299

10位ISBN编号：7562431299

出版时间：2004-9

出版时间：重庆大学出版社

作者：冯小明

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冷冲压工艺及模具设计>>

### 内容概要

《高职高专机械系列教材：冷冲压工艺及模具设计》主要叙述了各种冷冲压工艺基本工序的成形原理、冷冲工艺及模具的基本设计方法，并用具体实例介绍了冷冲压工艺及模具设计的方法和步骤。同时，对冷冲压模具CAD/CAM进行了简要介绍。

《高职高专机械系列教材：冷冲压工艺及模具设计》适合作为机械类高职高专教材，亦可供从事冷冲压工作的技术人员和管理人员参考。

## &lt;&lt;冷冲压工艺及模具设计&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 冷冲压成形工艺基础 1.1 冷冲压成形工艺概述 1.2 冷冲压模具 1.3 冲压设备及其选用 1.4 中压成形理论基础 1.5 中压用材料 1.6 冲压技术的现状及发展方向 习题第2章 冲裁工艺及模具设计 2.1 冲裁变形原理及概念 2.2 冲裁间隙 2.3 凸凹模刃口尺寸的计算 2.4 冲裁力及压力中心 2.5 冲裁排样设计 2.6 冲裁件的工艺性 2.7 冲裁模基本类型及典型结构 2.8 冲裁模的零部件设计 习题第3章 弯曲工艺及模具设计 3.1 弯曲变形分析 3.2 弯曲件的质量分析 3.3 弯曲件展开尺寸计算 3.4 弯曲力的计算和设备选择 3.5 弯曲件的工序安排 3.6 弯曲模工作部分设计 3.7 弯曲模结构设计 习题第4章 拉深工艺及模具设计 4.1 圆筒件拉深的变形过程 4.2 圆筒件拉深工艺计算及模具设计 4.3 带法兰筒形件拉深的工艺计算 4.4 阶梯圆筒件的拉深 4.5 锥形零件的拉深 4.6 球面零件的拉深 4.7 抛物面件的拉深 4.8 盒形件的拉深 4.9 变薄拉深 4.10 其他拉深方法 习题第5章 其他冷冲压成形工艺与模具设计 5.1 胀形 5.2 翻边 5.3 缩口 5.4 校平与整形 5.5 旋压 习题第6章 冲压工艺设计步骤及实例 6.1 编制冲压过程的主要内容 6.2 冲压件工艺过程方案编制实例分析 习题第7章 冲模设计步骤及实例 7.1 冲模设计的步骤和内容 7.2 典型冲模设计实例分析 习题第8章 模具CAD/CAM简介 8.1 CAD/CAM的基本概念 8.2 模具CAD/CAM系统的特点及应用状况 8.3 目前国内国外流行的CAD/CAM商品化软件 8.4 模具的CAD/CAM的发展趋势参考文献

## <<冷冲压工艺及模具设计>>

### 编辑推荐

《冷冲压工艺及模具设计(高职高专机械系列规划教材)》编著者冯小明、梁熠葆。

本书是以教育部关于“高职高专人才培养的基本要求”为指导思想,根据2003年重庆大学出版社机械类高职高专教材编审会确立的《冷冲压工艺及模具设计》教学基本要求和教材编写大纲组织编写的。

全书分为8章,主要介绍冷冲压工艺基本工序的成形原理、冷冲压工艺及模具的基本设计方法,并用具体实例介绍冷冲压工艺及模具设计的方法和步骤。

同时,对冷冲压模具CAD / CAM进行了简要地介绍。

为便于自学和深入钻研,每章均附有练习题。

本书适合作为机电类、模具设计及制造等相关专业的高职高专教材,也可供从事冷冲压工艺的技术人员和管理人员参考。

<<冷冲压工艺及模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>