

<<机械制造工艺装备>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺装备>>

13位ISBN编号：9787562431848

10位ISBN编号：7562431841

出版时间：2004-9-1

出版时间：重庆大学出版社

作者：魏康民,王晓宏

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺装备>>

内容概要

本书是根据教改试点专业“机械设计制造与自动化”及“模具设计与制造”的基本要求，吸取兄弟院校专业教学改革成功经验而编写的。

从培养学生综合职业能力出发，以机械、模具制造工艺为主线，主要介绍了机械、模具制造过程中所用到的工、夹、量具和刀具，打破了原有的学科体系，形成了新的教学内容体系，注重学生综合工程实践应用能力的培养。

本书在编写中力求反映新技术、新工艺，结合生产实际，突出应用性，实现易教易学的高职教材特色。

同时，强调素质教育和以能力为本位的教育理念。

本书紧紧围绕培养目标，面对现实，讲求实效，通俗易懂，简单实用。

本书适用于“机械设计制造与自动化”及“模具设计与制造”、“机电一体化”等机械类专业使用，也可供职工培训用，还可供有关工程技术人员参考。

<<机械制造工艺装备>>

书籍目录

第1章 概 述 1.1 机械制造工艺装备的种类及用途 1.2 机械、模具零件的结构特点及加工设备
1.3 机械、模具制造工装的作用和发展趋势 思考题与习题第2章 机床夹具基础知识 2.1 基准
的概念及工件装夹方式 2.2 常用的定位元件 2.3 定位误差的分析计算 2.4 夹紧装置的设计
思考题与习题第3章 切削加工用工、夹具 3.1 车削用工具 3.2 车削用夹具 3.3 一般孔的加工
工具 3.4 钻孔专用夹具(钻模) 3.5 精密孔的加工装置 3.6 小孔加工装置 3.7 异形孔的加工装
置 3.8 铣削用工、夹具 3.9 镗床用工、夹具 思考题与习题第4章 成形磨削夹具 4.1 成形磨
削方法 4.2 修整成形砂轮的夹具及应用 4.3 成形磨削常用的夹具及应用 思考题与习题第5章
其他夹具及专用夹具设计方法 5.1 刨床用工夹具 5.2 电火花加工常用的夹具 5.3 可调、拼拆
式夹具 5.4 组合夹具 5.5 数控机床夹具 5.6 分度装置与夹具体的设计 5.7 专用夹具的设计
方法 5.8 专用夹具设计实例 思考题与习题第6章 测量工具 6.1 量规 6.2 零件检验的专用量
具 6.3 零件检验常规量具 6.4 工具显微镜 6.5 三坐标测量机 思考题与习题第7章 机械制造
中的常用刀具 7.1 车刀 7.2 铣刀 7.3 钻孔刀具与铰刀 7.4 刨刀 7.5 镗刀 7.6 砂轮 思
考题与习题参考文献

<<机械制造工艺装备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>