

<<数控加工工艺及刀具>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺及刀具>>

13位ISBN编号：9787562435914

10位ISBN编号：756243591X

出版时间：2006-3

出版时间：重庆大学出版社

作者：罗辑

页数：156

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺及刀具>>

内容概要

《高职高专数控技术应用专业系列教材：数控加工工艺及刀具》是根据高职高专“数控技术应用专业”系列课程“数控加工工艺及刀具”教学大纲编写的。

全书共分8章。

主要介绍数控加工的基本概念、数控机床的分类；数控机床对刀具的要求，常用数控加工刀具以及工具系统；有关数控加工工艺的基础内容；数控车床的加工对象和车削加工工艺；数控铣床的加工对象和铣削加工工艺；加工中心主要加工对象和加工工艺；数控电火花成型加工机床的加工对象和加工工艺处理；数控电火花线切割加工原理、应用范围和加工工艺等。

《高职高专数控技术应用专业系列教材：数控加工工艺及刀具》可作为数控技术应用专业、机械制造专业、模具制造专业的高职高专教材，又可作为数控加工的培训教材，也可作为从事数控加工工作的工程技术人员参考书。

<<数控加工工艺及刀具>>

书籍目录

第1章 概 述1.1 数控技术的基本概念1.2 数控加工工艺的内容与特点1.3 数控机床的分类及其主要附属装置第2章 数控加工刀具及工具系统2.1 数控加工对刀具的要求2.2 数控刀具材料2.3 数控刀具2.4 数控机床的工具系统2.5 刀具的磨损及刃磨第3章 数控加工工艺基础3.1 基本概念3.2 数控加工工艺分析3.3 数控加工工艺路线设计3.4 数控加工工序设计3.5 对刀点与换刀点的选择3.6 机械加工精度及表面质量第4章 数控车削加工工艺4.1 数控车床的特点及功能4.2 数控车削加工工艺概述4.3 数控车削加工工艺分析4.4 典型零件的加工工艺分析第5章 数控铣削加工工艺5.1 数控铣床的特点及功能5.2 数控铣削加工工艺概述5.3 数控铣削加工工艺分析5.4 典型零件的加工工艺分析第6章 加工中心加工工艺6.1 加工中心的主要特点及功能6.2 加工中心的刀具、夹具及加工工艺6.3 典型零件加工工艺分析第7章 数控电火花成型加工工艺7.1 数控电火花成型加工概述7.2 数控电火花成型加工工艺7.3 典型零件的数控电火花成型加工工艺分析第8章 数控电火花线切割加工工艺8.1 数控电火花线切割加工概述8.2 数控电火花线切割的加工工艺8.3 典型零件的数控线切割加工工艺分析参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>