

<<数控编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与操作>>

13位ISBN编号：9787562436065

10位ISBN编号：7562436061

出版时间：2006-7

出版时间：重庆大学出版社

作者：张海军

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程与操作>>

内容概要

本书全面、系统地讲解了数控机床编程与操作的基础知识和数控机床的操作步骤，主要内容包括数控程序编制基础、数控车床程序编制、数控车床操作、数控铣床程序编制等。

<<数控编程与操作>>

书籍目录

第1章 数控加工与编程概述 1.1数控机床概述 1.2数控加工概述 1.3数控编程基础 思考与练习题
第2章 数控加工工艺设计基础 2.1数控加工工艺概述 2.2数控加工工艺设计 2.3数控加工技术文件的编写 思考与练习题
第3章 数控车床编程与操作 3.1数控车床加工概述 3.2数控车床的基本编程方法 3.3数控车床的基本操作 3.4数控车床编程与加工实例 思考与练习题
第4章 数控铣床编程与操作 4.1数控铣床加工概述 4.2数控铣床的基本编程方法 4.3数控铣床的基本操作 4.4数控铣床编程与加工实例 思考与练习题
第5章 数控加工中心编程与操作 5.1加工中心加工概述 5.2加工中心的基本编程方法 5.3加工中心的基本操作 5.4加工中心编程与加工实例 思考与练习题
第6章 数控电火花线切割机床编程与操作 6.1数控电火花线切割机床加工概述 6.2数控电火花线切割机床的基本编程方法 6.3数控电火花线切割机床的基本操作 6.4数控线切割机床编程与加工实例 思考与练习题
参考文献

<<数控编程与操作>>

编辑推荐

本书是根据教育部《关于加强高职高专教材建设的若干意见》文件的精神，并结合编者多年来数控加工与编程的教学、科研和工程实践的经验编写的。

以数控编程与操作技能为主导，从实际应用的需要出发，比较详细地介绍了采用主流数控系统(如FANUC，SINUMERIK等)的数控机床的编程方法与加工操作。

全书共6章。

本书编写力求理论表述简洁易懂，步骤清晰明了，便于初学者学习使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>