

<<车工>>

图书基本信息

书名：<<车工>>

13位ISBN编号：9787562438687

10位ISBN编号：7562438684

出版时间：2006-12

出版时间：重庆大学出版社

作者：饶传锋

页数：95

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工>>

内容概要

《车工》共分为五章，主要讲述了车工安全文明生产的要求，介绍了车工常用设备、工具、量具的使用方法，轴类零件、套类零件的加工和检测办法，以及车床上的螺纹加工等内容。

《车工》注重实用性和可操作性，语言简单明了、通俗易懂，可作为从事车工的务工人员的学习用书及培训教材，也可作为中等职业学校车工的实训教材及相关行业的培训、学习用书。

<<车工>>

书籍目录

第一章 车工的安全文明生产第一节 文明生产第二节 安全技术第二章 认识车工第一节 车工的作用与任务第二节 车床第三节 车削加工常用量具第四节 车刀第五节 车削用量与切削液第三章 轴类零件的加工第一节 轴类零件加工的常用刀具第二节 轴类零件常用的装夹方法第三节 试切及台阶长度控制方法第四节 轴类零件加工实例第五节 轴类零件车削质量分析第四章 套类零件的加工第一节 套类零件加工概述第二节 钻头第三节 钻孔第四节 车孔第五节 套类零件的检测第六节 套类零件加工实例第五章 螺纹加工简介参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>