

<<镗工>>

图书基本信息

书名：<<镗工>>

13位ISBN编号：9787562438731

10位ISBN编号：7562438730

出版时间：2007-1

出版时间：重庆大学出版社

作者：李廷华

页数：98

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<镗工>>

内容概要

本书共分5章，首先讲述镗工安全文明生产的有关内容，强调安全意识，按操作规程做事。

主要内容有：镗床的型号、结构、工作范围及维护。

镗床加工的基本知识：镗刀介绍、镗削的基本原理、加工余量、切削用量、切削液的选择和工件的定位与装夹。

常见孔的镗削方法：圆柱孔、平行孔、垂直孔等的镗削方法。

简单的中级镗工知识介绍。

本书虽然是从事镗工的农民工兄弟学习用书以及他们的培训教材，也可作为中等职业学校镗工的实训教材以及相关行业的培训、学习用书。

书籍目录

第一章 安全文明生产 第二章 镗床 第一节 镗床概述 第二节 典型镗床介绍 第三章 镗床加工基本知识 第一节 镗刀基本知识 第二节 镗削原理 第三节 选择加工余量、切削用量、切削液 第四节 工件的定位和装夹知识 第四章 基本镗削方法 第一节 镗孔基本知识 第二节 基本镗削方法 第五章 镗削加工知识引申 第一节 台阶孔的镗削 第二节 孔系的镗削

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>