

<<锻造工>>

图书基本信息

书名：<<锻造工>>

13位ISBN编号：9787562438748

10位ISBN编号：7562438749

出版时间：2007-1

出版时间：重庆大学出版社

作者：胡旭

页数：105

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<锻造工>>

内容概要

《锻造工》共分七章。

主要包括：锻造在机械制造中的地位与作用、锻造的种类和加工原理；初级锻工常用量具、工具及其使用方法；常见的锻造用金属材料及其正确的加热、锻件的冷却方法；手工锻造的工作地组织要求、安全生产要求、正确掌钳和打锤的方法与手工锻造举例与锻件的尺寸测量、质量检验简介；胎模锻造简介。

《锻造工》可作为农民工学习用书和培训教材，也可作为中等职业学校锻工的实训教材以及相关行业的培训、学习用书。

<<锻造工>>

书籍目录

第一章 现场安全文明生产第二章 锻造概述第一节 锻造的地位与作用第二节 锻造的种类和加工原理第三章 锻工常用量具、工具第一节 锻工常用量具及其使用方法第二节 锻工常用工具第四章 锻造材料及锻件的加热和冷却第一节 常见的锻造用金属材料第二节 锻造材料的加热第三节 锻件的冷却第五章 手工锻造第一节 工作地的组织第二节 手工锻造的安全第三节 掌钳和打锤第四节 手工锻造的基本工序操作方法第六章 自由锻造第一节 拔长第二节 墩粗第三节 冲孔第四节 切割第五节 弯曲第六节 扭转第七节 错移第八节 典型锻件锻造举例第九节 锻件的尺寸测量、质量检验简介第十节 自由锻造设备——白山锻锤简介第七章 胎模锻造简介第一节 胎模锻造的优缺点第二节 胎模模具的种类、用途和维护参考文献

<<锻造工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>