

<<装配钳工>>

图书基本信息

书名：<<装配钳工>>

13位ISBN编号：9787562439363

10位ISBN编号：7562439362

出版时间：2007-4

出版单位：重庆大学

作者：董代进

页数：102

字数：79000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<装配钳工>>

内容概要

本书依据装配钳工的基本要求，简单明了、通俗易懂、图文并茂地介绍了装配钳工的基本知识和技能，常用典型机构的装配方法。

其内容包括：螺纹连接、键连接、销连接、过盈连接组成的固定连接的装配方法；滑动轴承、滚动轴承组成的轴承和轴的装配方法；带传动机构、链传动机构、齿轮传动机构组成的传动机构的装配方法

。本书为从事装配钳工的农民工的培训教材，也可作为中等职业学校装配钳工的实训教材以及相关行业的培训、学习用书。

<<装配钳工>>

书籍目录

第一章 认识装配钳工 第二章 刮削 第一节 刮削概述 第二节 刮削方法 第三章 装配基础知识 第一节 装配概述 第二节 装配前的准备工作 第三节 装配尺寸链和装配方法 第四章 固定连接的装配 第一节 螺纹连接的装配 第二节 键连接的装配 第三节 销连接的装配 第四节 过盈连接的装配 第五章 轴承和轴的装配 第一节 滑动轴承的装配 第二节 滚动轴承的装配 第六章 传动机构的装配 第一节 带传动机构的装配 第二节 链传动机构的装配 第三节 齿轮传动机构的装配 参考文献

<<装配钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>