

<<电焊工>>

图书基本信息

书名：<<电焊工>>

13位ISBN编号：9787562440437

10位ISBN编号：7562440433

出版时间：2007-4

出版时间：重庆大学

作者：杨朝彬

页数：118

字数：93000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电焊工>>

### 内容概要

本书是建筑工系列之一。

本书是结合建筑行业从业人员的实际情况，焊工国家职业标准和规范以及焊工国家安全标准进行编写的。

共10个任务，主要内容包括焊接入门知识与焊接图样、金属材料与热处理工艺、安全用电常识、焊条电弧焊方法、二氧化碳气体保护焊方法、氩弧焊方法、气割方法、钢筋焊接方法、焊件检验知识、典型事故案例分析等。

本书可作为进城务工人员的技能培训用书，也可作为建筑业从业人员的参考读物。

## &lt;&lt;电焊工&gt;&gt;

## 书籍目录

任务1 了解焊接入门知识与焊接图样 1.焊接入门知识简介 2.焊接接头及焊接坡口图样任务2 认识金属材料与热处理工艺 1.认识金属材料 2.钢的热处理工艺任务3 掌握安全用电常识 1.电流对人体的危害 2.电焊作业的安全用电 3.触电急救 4.电焊火灾事故的原因 5.电焊火灾事故的扑救方法任务4 掌握焊条电弧焊方法 1.焊条电弧焊的焊接设备 2.焊接材料 3.焊条电弧焊的工艺知识 4.焊条电弧焊的基本操作技术任务5 掌握二氧化碳气体保护焊方法 1.二氧化碳气体保护焊的焊接材料 2.二氧化碳气体保护焊焊机 3.二氧化碳气体保护焊的焊接工艺参数 4.常见缺陷产生的原因 5.二氧化碳气体保护焊的基本操作技能任务6 掌握氩弧焊方法 1.钨极氩弧焊设备 2.钨极氩弧焊安全规程 3.手工钨极氩弧焊工艺参数 4.手工钨极氩弧焊操作技术任务7 掌握气割方法 1.气割设备 2.气割安全常识 3.气割工艺参数选择 4.中、厚板的气割基本操作任务8 掌握钢筋焊接的方法 1.闪光对焊 2.电弧焊 3.电阻点焊 4.电渣压力焊 .....任务9 了解焊件检验知识任务10 典型事故案例分析附录 符号注释表参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>