

<<模具钳工>>

图书基本信息

书名：<<模具钳工>>

13位ISBN编号：9787562442325

10位ISBN编号：7562442320

出版时间：2007-9

出版时间：重庆大学

作者：戴刚主编

页数：245

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具钳工>>

内容概要

《中等职业教育机械类系列教材：模具钳工》是根据广大模具企业对从业人员的要求，结合我国模具行业的现状和技术发展方向，以培养模具制造技术人才为目标编写的，着重介绍了模具设计、制造、管理工作所需的必备技术知识。

《中等职业教育机械类系列教材：模具钳工》共分为6章，着重介绍了模具制造、检测和装配过程中的基础测量技术，钳工技术在模具制造过程中的应用，模具制造过程的超精加工技术和表面加工技术，模具制造过程中的工艺知识和加工工艺路线编制的方法，冲压模具、塑料模具装配的技术要点和装配方法，模具在使用过程中的管理、维护和维修技术。

<<模具钳工>>

书籍目录

第1章 模具制造中的测量技术基础1.1 测量与量具的基本概念1.1.1 测量的基本概念1.1.2 量具的类型1.1.3 测量方法的分类1.2 游标卡尺及应用1.2.1 游标卡尺的结构与种类1.2.2 游标卡尺的刻线原理与读数方法1.2.3 游标卡尺的测量范围与测量精度1.2.4 游标卡尺的使用方法1.3 千分尺及其应用1.3.1 千分尺的结构1.3.2 千分尺的刻线原理和读数方法1.3.3 千分尺的测量范围与精度1.3.4 内径及其他千分尺1.3.5 千分尺的正确使用1.4 百分表及应用1.4.1 百分表的结构与工作原理1.4.2 百分表的刻线原理1.4.3 内径百分表1.4.4 百分表的正确使用1.5 万能游标量角器及应用1.5.1 游标量角器的结构1.5.2 万能游标量角器的刻线原理与读数方法1.5.3 万能游标量角器的测量范围1.6 正弦量规的应用1.6.1 正弦量规的结构与作用1.6.2 正弦量规的正确使用1.7 量块、塞尺及应用1.7.1 量块及应用1.7.2 塞尺及应用1.8 量具的维护保养1.8.1 量具维护保养的重要性1.8.2 量具维护保养的措施

第2章 模具制造中的钳工基本技能2.1 模具制造中的划线技术2.1.1 划线概述2.1.2 划线常用工具及其应用2.1.3 划线的要求及注意事项2.1.4 划线基准的确定2.1.5 划线时的借料2.2 錾削、锯削与锉削2.2.1 錾削及其工艺过程2.2.2 锯削及其工艺要点2.2.3 锉削2.3 模具制造中的钻孔加工技术2.3.1 钻头与钻孔加工原理2.3.2 钻孔方法2.4 模具制造中的扩孔与铰孔技术2.4.1 扩孔加工技术2.4.2 铰孔加工技术2.5 铰孔加工技术2.5.1 常用铰刀的种类和用途2.5.2 铰孔的加工方法2.5.3 铰孔时常见工艺问题分析2.6 模具制造中的螺纹加工技术2.6.1 螺纹概述2.6.2 攻丝2.6.3 套丝加工技术2.6.4 攻丝和套丝时的工艺问题分析2.7 样板与应用2.7.1 样板的种类与使用方法2.7.2 样板的制作2.7.3 样板在模具制造中的应用

第3章 模具制造中的表面加工技术3.1 模具制造中的研磨技术3.1.1 研磨加工技术3.1.2 研磨工艺3.1.3 影响研磨质量的因素3.2 模具制造中的抛光技术3.2.1 抛光工具3.2.2 抛光工艺3.2.3 超声波抛光3.3 模具制造中的挤压珩磨技术3.3.1 挤压珩磨的基本原理3.3.2 挤压珩磨的工艺特点3.3.3 粘性磨料介质3.3.4 挤压珩磨的夹具3.3.5 挤压珩磨加工的工艺步骤与后处理3.4 模具制造中的其他表面加工技术简介3.4.1 弹性体蠕动抛光法3.3.2 可挠曲片状油石抛光3.4.3 磁力抛光法3.4.4 液体磨料与铁粉刷抛光法3.4.5 超精研抛

第4章 模具制造工艺知识4.1 模具制造中常用的加工设备简介4.1.1 车床在模具制造中的应用4.1.2 铣床在模具制造中的应用4.1.3 磨床在模具制造中的应用4.1.4 电火花机床在模具制造中的应用4.1.5 线切割机床在模具制造中的应用4.2 模具制造的工艺过程简介4.2.1 模具制造的工艺过程4.2.2 模具装配的工艺过程4.3 模具零件的机械加工工艺过程4.3.1 模具零件图的分析与研究4.3.2 零件加工过程中的定位基准合理选择4.3.3 零件加工工艺路线的拟定4.3.4 零件加工阶段的划分4.3.5 零件加工顺序的安排4.3.6 加工机床及工艺装备的合理选择4.3.7 切削用量的合理选择4.4 主要模具零件加工的工艺路线4.4.1 模具零件制造工艺4.4.2 冲裁模具凸模、凹模加工4.4.3 凸模、凹模加工工艺路线4.5 模具型腔加工的工艺路线4.5.1 型腔模具型腔、型芯技术要求与制造特点4.5.2 型腔模具成型零件加工工艺路线

第5章 模具的装配技术5.1 模具的装配技术基础5.1.1 装配工艺概述5.1.2 装配工艺过程的组成5.2 尺寸链技术在模具制造和装配中的应用5.2.1 尺寸链的基本概念5.2.2 尺寸链的组成5.2.3 尺寸链的解算5.3 模具装配技术与应用5.3.1 常用冲压模具的结构与工作原理5.3.2 塑料模具结构5.4 常用模具的装配技术5.4.1 冷冲模具的装配5.4.2 塑料模具的装配

第6章 模具的使用、维护和维修技术6.1 模具的使用6.1.1 模具检测6.1.2 模具使用安全6.1.3 模具使用的要求6.2 模具的保管与维护6.2.1 模具保管6.2.2 模具使用现场要求6.2.3 模具的编号6.2.4 模具的标记6.2.5 模具的维护与运输6.3 模具使用期内的保养和修理6.3.1 模具的检修6.3.2 注射模的保养和修理6.3.3 压铸模的保养和修理6.3.4 模具其他方面的修理参考文献

<<模具钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>