<<汽车钣金与涂装技术>>

图书基本信息

书名：<<汽车钣金与涂装技术>>

13位ISBN编号：9787562445234

10位ISBN编号：7562445230

出版时间：2008-10

出版时间：重庆大学出版社

作者：李庆军，李效春 主编

页数：203

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车钣金与涂装技术>>

前言

随着汽车工业的迅速发展,汽车(特别是家庭用车)的保有量日益增加,城市交通环境日益拥挤,致使交通事故频发,车辆的表面损伤故障攀升,这使车身修复和表面整修行业人才显得尤为紧缺,为此,培养汽车钣金修复、车身涂装技术人员便是当务之急。

目前,汽车车身已向整体式车身结构方向发展,而车身是构成汽车的主体,在满足汽车行驶要求和耐久性的前提下,汽车车型、结构、工艺、技术和材料不断发展,为适应汽车运输及人们的需要,根据职业教育的特点,我们坚持理论与实践相结合的原则,突出实践能力的培养,以提高学生的专业能力、方法能力和社会能力,遵照教育部高职高专教材建设的要求,从人才培养目标的实际出发,结合教学要求,以应用为目的,以能力为本位,确定编写思路,体现教材的特色。

本书详细讲解了钣金修理的工具设备的使用、钣金维修的基本技能、车辆碰撞力的分析与变形的测量、车架的校正与表面修复工艺流程和技巧、轿车车身及板件损伤的维修,喷漆前车身的预处理,底漆、中间涂层、面漆的涂装工艺流程与技巧,喷漆施工常见问题及其对策等内容。

本书可作为各高等职业院校汽车相关专业的专业课教材,也可供汽车钣金、涂装等行业从业人员作为岗位培训教材使用,还可供该行业的从业人员熟悉了解专业技术、提高业务水平的参考用书。

参加本书编写的工作人员有:黑龙江农业工程职业学院李庆军担任主编并编写前言、第1,2章;黑龙江农业工程职业学院李效春担任主编并编写第5,6章;黑龙江生物科技职业学院刘恒学担任副主编并编写第7,8章;黑龙江工程学院李振宇担任副主编并编写第9,10章;宁波职业技术学院李建兴编写第3,4章。

本书由黑龙江农业工程职业学院王甲聚与黑龙江博远汽车销售维修有限公司的高级技师付海共同审定

。

<<汽车钣金与涂装技术>>

内容概要

本书详细讲解了钣金修理的工具设备的使用、钣金维修的基本技能、车辆碰撞力的分析与变形的测量、车架的校正与表面修复工艺流程和技巧、轿车车身及板件损伤的维修，喷漆前车身的预处理，底漆、中间涂层、面漆的涂装工艺流程与技巧，喷漆施工常见问题及其对策等内容。

本书可作为各高等职业院校汽车相关专业的专业课教材，也可供汽车钣金、涂装等行业从业人员作为岗位培训教材使用，还可供该行业的从业人员熟悉了解专业技术、提高业务水平的参考用书。

<<汽车钣金与涂装技术>>

书籍目录

第一篇 汽车车身维修技术 第1章 汽车车身维修的基础知识 1.1 钣金修复常用的金属材料
1.2 钣金构件修复的放样与下料 复习思考题 第2章 汽车车身修复常用工具和设备 2.1 车
身修复常用工具 2.2 液压式车身矫正设备及其应用 复习思考题 第3章 钣金及其在车身中的
应用 3.1 车身钣金作业的基本工艺 3.2 矫正与整形工艺 3.3 车身覆盖件的仿制工艺 复习
思考题 第4章 车身维修工艺 4.1 车身维修的基本工艺 4.2 车身塑料件的修补 复习思考题
第5章 焊接在车身制造及维修中的应用 5.1 氧—乙炔焊在车身制造与维修中的应用 5.2 手工
电弧焊在车身维修中的应用 5.3 金属惰性气体焊在车身维修中的应用 5.4 电阻点焊在车身维修
中的应用 复习思考题 第6章 汽车车身整体变形的修复 6.1 汽车车身整体变形的测量 6.2
汽车车身整体变形的诊断要领 6.3 汽车车身整体变形的矫正 6.4 汽车车身构件的更换 复习
思考题 第二篇 汽车车身涂装技术 第7章 涂料的基本知识及其选用 7.1 涂料的分类及使用
7.2 常用颜料的性能及用途 7.3 涂料溶剂和常用助剂 复习思考题 第8章 涂装工具、设备
及使用 8.1 常用工具的正确使用 8.2 常用的车身喷涂设备和设施 8.3 涂装前工件的表面处理
复习思考题 第9章 车身涂装材料的正确使用 9.1 涂层的划分及选择 9.2 车身涂装用底漆
9.3 车身涂装的中间层涂料 9.4 车身涂装用色漆的调配 9.5 涂料的选择及常见品种 复习
思考题 第10章 汽车车身喷涂工艺 10.1 轿车车身涂装工艺 10.2 车身局部修补喷涂 10.3
常见涂膜病态分析及对策 复习思考题参考文献

<<汽车钣金与涂装技术>>

章节摘录

第一篇 汽车车身维修技术 第1章 汽车车身维修的基础知识 1.1 钣金修复常用的金属材料

2. 汽车钣金构件常用金属材料的种类 汽车钣金构件常用的金属材料是板材和型材,按其成分分为低碳钢、低合金钢、不锈钢、铜及铜合金、铝及铝合金,按其断面形状分为钢板、钢管、型钢和钢丝四类。

(1) 黑色金属钢板 黑色金属钢板按其性质分为普通薄钢板、优质薄钢板和镀层薄钢板三种,按其轧制方法分为热轧钢板和冷轧钢板两种,按其厚度不同可分为薄钢板和厚钢板两种。

薄钢板 薄钢板通常是指用冷轧或热轧方法生产厚度在4mm以下的钢板。

按国家标准规定钢板,其厚度为0.2-4mm,宽度为600-2000mm,长度为1200-6000mm。

薄钢板是汽车钣金构件的主要材料。

普通薄钢板和优质薄钢板这类板材是经冷轧或热轧获得的薄钢板,又称黑铁皮或黑铁板。

冷轧钢板具有较好的塑性和韧性,适宜弯曲延伸制成的凹凸型、曲面型、弧型等,不容易断裂。

热轧钢板塑性和强度适中,锤制凸凹形状其延伸性能较冷轧钢板差,容易开裂。

普通薄钢板中常用的有普通碳素钢薄钢板、低合金结构钢薄钢板、酸洗薄钢板等。

优质薄钢板中常用的有优质碳素钢薄钢板、合金结构钢薄钢板、不锈钢薄钢板、深冲压用冷轧薄钢板和搪瓷用热轧薄钢板等。

普通薄钢板和优质薄钢板有中等的抗拉强度,塑性较高,硬度较低,焊接性好。

因此最适合成形加工工艺。

所以汽车上的驾驶室、油底壳、燃油箱、车厢等,都选择这两种材料制作。

同时,也适合于手工操作制作各种钣金构件及零件。

酸洗薄钢板常用于冲制器皿、铁箱柜等。

这种薄钢板的缺点是容易生锈。

<<汽车钣金与涂装技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>