

<<金属切削加工>>

图书基本信息

书名：<<金属切削加工>>

13位ISBN编号：9787562446255

10位ISBN编号：7562446253

出版时间：重庆大学出版社

作者：夏建刚

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削加工>>

内容概要

《金属切削加工2：铣削》的编写贯彻中澳职教理念，体现以任务驱动为导向。根据中等职业学校机械类专业特点，以能根据图样运用铣床加工零件为目的，主要以x6132型铣床为代表，介绍铣床的基本部件及作用，铣床的维护保养，铣削的基本知识，铣削工件的定位、装夹，铣削加工零件，铣削平面、连接面、阶台、沟槽、特形沟槽、花键、螺旋槽、多边形和圆周刻线等。

<<金属切削加工>>

书籍目录

项目一 铣削简介与文明生产任务一 铣削简介任务二 文明生产任务三 铣床操作规程项目二 熟悉铣床任务一 认识铣床任务二 铣床的基本部件及作用任务三 x6132型铣床的基本操作任务四 铣床的维护保养项目三 铣刀任务一 铣刀材料的种类及牌号任务二 铣刀的种类及标记任务三 铣刀的主要几何参数任务四 铣刀的装卸项目四 工件的定位、装夹任务一 工件定位基准的选择任务二 常用夹具任务三 工件的装夹项目五 铣削用量和切削液任务一 铣削用量的基本知识任务二 铣削用量的选择任务三 切削液项目六 平面、连接面的铣削任务一 铣平面任务二 铣垂直面和平行面任务三 铣削六面体任务四 铣斜面项目七 阶台、沟槽的铣削和切断任务一 铣削阶台任务二 铣削直角沟槽任务三 铣削轴上键槽任务四 切断项目八 特形沟槽的铣削任务一 铣V形槽任务二 铣T形槽任务三 铣燕尾槽任务四 铣半圆键槽项目九 分度方法任务一 认识万能分度头任务二 直接分度法和简单分度法任务三 角度分度法任务四 差动分度法任务五 直线移距分度法项目十 铣削多边形和圆周刻线任务一 四方、六方的铣削及计算任务二 圆周刻线项目十一 铣花键和螺旋槽任务一 花键简介任务二 铣矩形齿外花键任务三 铣螺旋槽附录参考文献

<<金属切削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>