

<<矿山运输与提升设备操作及维护>>

图书基本信息

书名：<<矿山运输与提升设备操作及维护>>

13位ISBN编号：9787562451884

10位ISBN编号：7562451885

出版时间：1970-1

出版时间：重庆大学

作者：韩治华//李凡

页数：140

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<矿山运输与提升设备操作及维护>>

前言

本套系列教材是重庆工程职业技术学院国家示范高职院校专业建设的系列成果之一。根据《教育部财政部关于实施国家示范性高等职业院校建设计划加快高等职业教育改革与发展的意见》（教高[2006]14号）和《教育部关于全面提高高等职业教育教学质量的若干意见》（教高[2006]16号）文件精神，重庆工程职业技术学院以专业建设大力推进“校企合作、工学结合”的人才培养模式改革，在重构以能力为本位的课程体系的基础上，配套建设了重点建设专业和专业群的系列教材。

本套系列教材主要包括重庆工程职业技术学院五个重点建设专业及专业群的核心课程教材，涵盖了煤矿开采技术、工程测量技术、机电一体化技术、建筑工程技术和计算机网络技术专业及专业群的最新改革成果。

系列教材的主要特色是：与行业企业密切合作，制定了突出专业职业能力培养的课程标准，课程教材反映了行业新规范、新方法和新工艺；教材的编写打破了传统的学科体系教材编写模式，以工作过程为导向系统设计课程的内容，融“教、学、做”为一体，体现了高职教育“工学结合”的特色，对高职院校专业课程改革进行了有益尝试。

我们希望这套系列教材的出版，能够推动高职院校的课程改革，为高职专业建设工作作出我们的贡献。

<<矿山运输与提升设备操作及维护>>

内容概要

《矿山运输与提升设备操作及维护》分为6个学习情境，内容包括矿山运输与提升设备的工作原理、基本结构和维护运行、选型设计方法。

每个学习情境后附有思考与练习题，以方便读者及时巩固所学知识。

《矿山运输与提升设备操作及维护》可作为高等职业技术学院矿山机电类的专业教材，也可作为中职相关专业教材和供从事矿山机械设备管理、维修的工程技术人员参考。

<<矿山运输与提升设备操作及维护>>

书籍目录

模块1 运输机械学习情景1 刮板输送机任务1 刮板输送机的工作原理及构造任务2 刮板输送机的选型计算任务3 刮板输送机的安装与故障分析思考与练习学习情景2 桥式转载机任务1 桥式转载机的工作原理及构造任务2 桥式转载机的安装与试运转任务3 桥式转载机的维护与故障处理思考与练习学习情景3 胶带输送机任务1 胶带输送机工作原理及构造任务2 胶带输送机的选型计算任务3 胶带输送机的操作任务4 胶带输送机的安装及故障处理思考与练习学习情景4 液力耦合器任务1 液力耦合器的结构和工作原理任务2 液力耦合器的拆装及故障处理思考与练习学习情景5 轨道运输任务1 矿用电机车任务2 齿轨车、卡轨车、齿轨卡轨车任务3 钢丝绳运输任务4 单轨吊运输思考与练习模块2 矿山提升设备学习情景6 矿山提升设备任务1 矿井提升的工作原理及构造任务2 矿井提升机和天轮的选择计算任务3 矿用提升机的操作与维护思考与练习参考文献

<<矿山运输与提升设备操作及维护>>

章节摘录

插图：在这之后进行紧链，并根据需要调整刮板链的长度，最后将上链接好。

为减少紧链时间，在铺设刮板链时要尽量将刮板链拉紧。

在安装过程中应注意如下事项：安装刮板链时，要注意按已做好的标志进行“配对”安装，否则会影影响双边链条的受力均匀和链条与链轮之间的啮合情况。

在装配上溜槽时，连接环的突起部位应朝上，竖链环的焊接对口应朝上，水平连接的焊接对口应朝向溜槽的中心线，且不许有扭花的现象。

在安装中，应避免用锯断链环的办法取得合适的链段长度，而应用备用的调节链进行调整。

(三) 试运转1.试运转前的检查刮板输送机在试运行之前应重点进行下列检查。

为安全起见，检查前应切断电源并进行闭锁。

(1) 初次安装时，机体要直，沿机身均匀取10点进行检查，其水平偏差不应超过150mm；垂直方向接头应平整、严密、不超差；接头不平度规定不超过3-4mm，角度不超过 $3^{\circ} \sim 4^{\circ}$ 。

(2) 各部分螺栓、垫圈、压板、顶丝、油堵和护罩等须完整、齐全、紧固。

(3) 液力耦合器、减速器、传动连、机头、机尾和溜槽等主要机件要齐全、完整。

(4) 电气系统开关接触良好、工作状况可靠，电气设备有良好的接地。

(5) 减速器、液力耦合器、轴承等润滑良好，符合要求。

2.试运行若以上检查没有发现问题，即可进行试运转。

试运转分空载及负载运转两步进行。

先进行空载运转，开始时断续启动电动机，开、停试运，当刮板链转过一个循环后再正式转动，时间不少于1h。

各部分检查正常后做一次紧链工作，然后带负荷运转一个生产周期。

3.试运转的注意事项(1) 注意检查机器各部分运行的平稳性，如：振动情况，链条运行是否平稳，有无挂卡现象，刮板链的松紧程度及各部件声音是否正常，等等。

(2) 注意检查各部件温度是否正常等，如减速器、机头和机尾轴的轴承、电动机及其轴承等，一般温度不应超过 $65 \sim 70$ 液力耦合器的温度不应超过 60 ，大功率减速器的温度不超过 85 。

(3) 注意检查负荷是否正常，重点是电动机启动电流及负荷电流是否超限。

(4) 观察减速器、液力耦合器及各轴承等部位是否有漏油情况。

(5) 令采煤机在刮板输送机上试运行，观察是否能顺利通过。

注意：在一般隋况下，除检修及处理故障外，不做刮板链倒转的试运转。

二、刮板输送机的运转、维护及故障处理对刮板输送机合理地使用、有目的地定期维护和检修，把可能发生的故障及时消除，是保证输送机安全可靠运转的重要手段。

(一) 运转刮板输送机在运转中，除注意它的温度、声音和平稳性以外，重要的是要做到安全运转有效运行。

<<矿山运输与提升设备操作及维护>>

编辑推荐

《矿山运输与提升设备操作及维护》：国家示范性高等院校核心课程规划教材,机电一体化技术专业及专业群教材

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>