

<<机械加工>>

图书基本信息

书名：<<机械加工>>

13位ISBN编号：9787562455110

10位ISBN编号：7562455112

出版时间：2010-8

出版时间：重庆大学出版社

作者：赵澄清，夏建刚 主编

页数：206

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工>>

内容概要

本书根据机械类中等职业教育及初学者特点，本着浅显易懂，应用性强为原则，达到快速入门的目的。

本书共包括绪论、普通钳工、数控车削、普通车削、普通铣削五个部分；并配大量图片进行说明。机械加工作为工业之基础行业，应用广泛，希望本书能给广大读者带来帮助。

该书可作为中等职业学校专业用书，以及机械加工行业入门者自学用书，同时可作为初入机械加工行业工作人员参考用书。

<<机械加工>>

书籍目录

绪论 课题一 机械加工简介 课题二 安全学习项目一 初级普通钳工 任务一 认识钳工 课题一 钳工概述 课题二 钳工常用设备和工作场地 任务二 榔头的制作 课题一 划线 课题二 锉削 课题三 锯削 课题四 钻孔项目二 初级普通车削 任务一 认识车工一 课题一 认识普通车床 课题二 熟悉操作手柄 课题三 车刀 课题四 车削用量与切削液 任务二 车削轴类零件 课题一 装夹轴类零件 课题二 车削轴类零件常用刀具 课题三 车削外圆 课题四 车削端面 课题五 车削台阶 课题六 车槽与切断 课题七 车削轴类零件项目三 初级数控车削 任务一 数控车床的基本知识 课题一 数控车床概述 课题二 数控车床的特点 课题三 数控车床的分类 任务二 数控车削编程 课题一 数控车床编程基础知识 课题二 简单轴类零件车削编程 任务三 数控车床操作 课题一 数控车床的保养及安全生产 课题二 GSK980TD 数控车系统操作 课题三 KNDITB数控车系统操作 课题四 HNCi8iT / 19iT / 21T数控车系统操作项目四 初级普通铣削 任务一 认识铣削 课题一 认识铣床 课题二 铣床的基本部件及作用 课题三 x6132 型铣床的基本操作 课题四 铣床的维护保养 任务二 铣刀 课题一 铣刀的种类及标记 课题二 铣刀的装卸 任务三 铣削用量和切削液 课题一 铣削用量 课题二 切削液 任务四 平面、连接面的铣削 课题一 铣平面 课题二 铣垂直面和平行面参考文献

<<机械加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>