

<<数控装备设计>>

图书基本信息

书名：<<数控装备设计>>

13位ISBN编号：9787562458425

10位ISBN编号：7562458421

出版时间：2011-3

出版时间：重庆大学

作者：周利平

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控装备设计>>

内容概要

《数控装备设计》包括数控机床设计和数控刀具两大部分，由西华大学长期从事机械设计制造及其自动化专业数控装备课程教学的教师编著。

《数控装备设计》共11章，第1~7章属“数控机床设计”内容，主要介绍数控机床总体设计、主传动系统、主轴组件、进给系统、支承件、导轨及刀具交换装置的原理与方法；第8~11章属“数控刀具”内容，主要介绍刀具切削部分的基本定义、数控刀具材料、可转位机夹车刀、成形车刀、数控机床用孔加工刀具、铣刀、拉刀、数控机床工具系统及数控刀具管理系统。

《数控装备设计》主要用作高等工科院校机械设计制造及其自动化专业的本科教材，也可用作职业技术学院的同类专业教材，还可供从事数控装备设计、应用及相关工程技术人员参考。

<<数控装备设计>>

书籍目录

第1章 数控机床总体设计1.1机床设计应满足的基本要求1.2机床设计的基本步骤1.3机床总布局1.4机床主要技术参数的确定习题与思考题第2章 数控机床主传动系统2.1概述2.2分级变速传动系统设计2.3计算转速2.4无级变速传动链设计2.5主传动系统结构习题与思考题第3章 主轴组件3.1主轴组件的基本要求3.2主轴3.3主轴轴承3.4主轴组件结构3.5提高主轴组件性能的一些措施3.6主轴组件的计算3.7主轴组件润滑和密封习题与思考题第4章 数控机床的进给传动系统4.1数控机床进给系统工作原理4.2数控机床伺服驱动装置4.3传动齿轮副设计4.4滚珠丝杠副设计4.5数控进给系统设计步骤习题与思考题第5章 支承件5.1支承件应满足的要求5.2支承件设计步骤5.3支承件的静力分析5.4支承件结构设计习题与思考题第6章 导轨6.1概述6.2导轨的材料、热处理6.3滑动导轨的结构和计算6.4滑动导轨的验算6.5各种滑动导轨的设计特点6.6直线运动滚动导轨6.7导轨的润滑与保护6.8提高导轨耐磨性的措施习题与思考题第7章 数控机床的刀具交换装置7.1自动换刀装置的形式7.2刀库7.3刀具交换装置习题与思考题第8章 数控加工的切削基础8.1切削过程与刀具几何参数的基本定义8.2金属切削过程的基本理论8.3切削条件的合理选择8.4磨削习题与思考题第9章 数控刀具材料9.1刀具材料应具备的性能9.2刀具材料的种类9.3刀具材料的选用习题与思考题第10章 数控刀具10.1数控车削刀具10.2成形车刀10.3孔加工刀具10.4数控铣削刀具10.5拉刀10.6螺纹刀具习题与思考题第11章 数控工具系统11.1概述11.2镗铣类数控工具系统11.3数控车削工具系统11.4刀具管理系统习题与思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>