

<<城镇燃气调压工艺>>

图书基本信息

书名：<<城镇燃气调压工艺>>

13位ISBN编号：9787562458685

10位ISBN编号：7562458685

出版时间：2011-5

出版单位：重庆大学

作者：吕瀛 编

页数：145

字数：250000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<城镇燃气调压工艺>>

### 内容概要

由吕瀛主编的《城镇燃气调压工艺》是城镇燃气职业教育培训系列教材之一。

《城镇燃气调压工艺》结合我国燃气事业的发展现状以及企业、职业的相关需求,系统讲述了燃气供应系统中燃气调压的基本理论和基本知识,包括气体的力学性质、调压装置工艺流程、调压工艺系统、自动调节系统概述、调压器的构造及工作原理、调压器的分类及型号、调压器常用术语及技术要求、调压系统附属设备、燃气调压设备消音等内容。

本书内容深度适宜,层次清晰,既作为企业培训教材,也可用作自学的参考书——通过学习该书以适应燃气相关工作岗位要求。

## <<城镇燃气调压工艺>>

### 书籍目录

- 1 气体的主要力学性质
    - 1.1 气体的主要力学性质
    - 1.2 气体压力
  - 2 调压装置工艺流程
    - 2.1 城市燃气管网
    - 2.2 调压装置的作用和分类
    - 2.3 调压工艺流程
    - 2.4 调压装置的设置
  - 3 调压工艺系统
    - 3.1 调压工艺系统的演变过程
    - 3.2 门站
    - 3.3 区域调压装置
    - 3.4 用户调压装置
    - 3.5 专用调压装置
    - 3.6 调压计量系统
    - 3.7 CNG减压系统
    - 3.8 CNG预热
  - 4 自动调节系统概述
    - 4.1 自动调节系统的产生
    - 4.2 自动调节系统的分类
    - 4.3 自动调节系统的过渡过程
    - 4.4 静态特性和动态特性
  - 5 调压器的构造及工作原理
    - 5.1 调压器工作原理
    - 5.2 调节机构
    - 5.3 调压器流量计算
  - 6 调压器的分类与技术要求
    - 6.1 调压器分类
    - 6.2 调压器的型号编制原则
    - 6.3 调压器常用技术术语
    - 6.4 调压器技术要求
  - 7 调压系统附属设备
    - 7.1 调压装置常用阀门
    - 7.2 过滤器
    - 7.3 补偿器和保温设备
    - 7.4 测量仪表
    - 7.5 测量信号的远传系统
    - 7.6 安全装置系统
    - 7.7 旁通管
    - 7.8 附属设备正常运行工艺指标
  - 8 燃气调压设备消音
    - 8.1 声音和噪声的基本知识
    - 8.2 调压器产生噪声的原因
    - 8.3 调压器噪声的治理
- 参考答案

<<城镇燃气调压工艺>>

参考文献

## <<城镇燃气调压工艺>>

### 章节摘录

版权页：插图：3) 球阀的维护 只有卸除球阀前后的压力，才能进行拆卸。

在对球阀的拆卸与再装配时，需要注意保护密封性零部件，特别是对非金属密封件，像O形圈等最好使用专用的工具。

球阀阀体重新装配时螺栓必须对称、逐步、均匀地拧紧。

清洗剂应与球阀中的橡胶件、塑料件、金属件及工作介质（例如燃气）等相容。

工作介质为燃气时，可用汽油清洗金属零件，用纯净水或酒精清洗非金属零件。

拆卸下来的单个零件可以用浸洗方式清洗，未拆卸下来零件可采用干净的浸渍有清洗剂的绸布擦洗

。清洗时须去除一切黏附在壁面上的油脂、污垢、积胶、灰尘等；要避免纤维脱落黏附在零件上。

非金属零件清洗后应立即从清洗剂中取出，不得长时间浸泡。

清洗后需待被洗壁面清洗剂挥发后（可用未浸清洗剂的绸布擦）进行装配。

不得长时间搁置，否则会生锈、被灰尘污染。

新零件在装配前也需清洗干净。

使用润滑脂润滑。

润滑脂应与球阀金属材料、橡胶件、塑料件及工作介质相容。

工作介质为燃气时，可用例如特221润滑脂。

在密封件安装槽的表面上涂一薄层润滑脂，在橡胶密封件上也涂一薄层润滑脂，阀杆的密封面及摩擦面上均应涂一薄层润滑脂。

装配时不允许有金属碎屑、纤维、油脂（规定使用的除外）灰尘及其他杂质、异物等污染、黏附或停留在零件表面上或进入内腔。

## <<城镇燃气调压工艺>>

### 编辑推荐

《城镇燃气调压工艺》为中国城市燃气协会制定培训教材之一。

<<城镇燃气调压工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>