

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787562461470

10位ISBN编号：7562461473

出版时间：2011-9

出版时间：重庆大学出版社

作者：肖敏

页数：162

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工实习>>

### 内容概要

肖敏主编的《金工实习》是根据“ 高职高专学校金工实习教学基本要求 ” 编写的。为提高高职学生的实践能力，本书以工作过程为导向来编写，同时结合了作者多年来的金工实习教学、实践经验。

《金工实习》共分8章，内容主要包括：绪论、量具、钳工、车削、铣削、刨削、磨削、焊接和钣金等。

本书可作为高职高专院校、中等职业学校的金工实习教材，也可作为有关院校相近专业的教学参考用书。

## <<金工实习>>

### 书籍目录

#### 绪论

金工实习安全知识

#### 第1章 量具

1.1 概述

1.2 游标尺的结构及应用

1.3 千分尺、百分表的结构及应用

1.4 塞尺、刀口尺、钢尺、直角尺的结构及应用

复习思考题

#### 第2章 钳工

2.1 概述

2.2 划线

2.3 錾削

2.4 锯削

2.5 锉削

2.6 钻削

2.7 攻螺纹和套螺纹

2.8 刮削

2.9 装配

复习思考题

#### 第3章 车削

3.1 概述

3.2 车床

3.3 车刀

3.4 工件安装及所用附件

3.5 典型表面的车削

复习思考题

#### 第4章 铣削

4.1 概述

4.2 铣床

4.3 铣刀及其安装

4.4 工件的安装

4.5 典型表面的铣削

复习思考题

#### 第5章 刨削

5.1 概述

5.2 刨床

5.3 刨刀和工件的安装

5.4 典型表面的刨削

复习思考题

#### 第6章 磨削

6.1 概述

6.2 磨床

6.3 砂轮

6.4 磨削加工

复习思考题

## <<金工实习>>

### 第7章 焊接

#### 7.1 概述

#### 7.2 电弧焊

#### 7.3 常见焊接缺陷

#### 7.4 常用金属材料的焊接

#### 复习思考题

### 第8章 钣金

#### 8.1 概述

#### 8.2 钣金成型基础知识

#### 8.3 手工成形

#### 8.4 组装

#### 复习思考题

### 参考文献

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>