

<<药剂学实训>>

图书基本信息

书名：<<药剂学实训>>

13位ISBN编号：9787562519867

10位ISBN编号：7562519862

出版时间：2005-7

出版时间：中国地质大学出版社

作者：常忆凌

页数：89

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<药剂学实训>>

内容概要

《药剂学实训》特点：适应高职教育培养目标的需要，大幅增加技能训练项目，教学重点由实验转向技能训练。

实训过程与环境更接近于生产实际，具有现场感，与今后的工作实际相符。

学生自己设计实验过程的项目增多，对学生独立工作能力和创新思维提出了较高要求。

整个实训教材由若干个实训剂型题目组成，每个实训剂型题目由不同的生产工序组成。

每个实训剂型题目对应某一种从业能力，若干个实训剂型题目组合在一起就构成了综合职业能力。这种实训题目，易于快速跟踪市场和适用不同岗位的需要。

这样讲授的内容，显得条理清晰、生动、简明扼要，便于学生记忆和掌握。

在教材中配合实训加入故障设置，并列出具解决故障的可行性方案，加强学生对制剂设备系统运行管理能力的培养。

<<药剂学实训>>

书籍目录

第一部分 液体制剂第一章 口服液第一节 概述第二节 口服液的工艺流程第二章 浸出制剂第一节 概述第二节 浸出制剂的工艺流程第三章 注射剂第一节 概述第二节 注射剂的生产工艺第二部分 固体制剂第四章 片剂第一节 概述第二节 片剂工艺流程第五章 胶囊剂第一节 概述第二节 硬胶囊剂工艺流程第三部分 半固体制剂第六章 软膏剂第一节 概述第二节 乳膏剂的工艺流程第七章 栓剂第一节 概述第二节 栓剂的工艺流程第四部分 新制剂与制剂新技术第八章 缓释及控释制剂第一节 概述第二节 口服缓释、控释制剂第三节 腔道粘膜控释制剂第四节 透皮给药制剂第五节 生物药物制剂工艺第九章 制剂新技术第一节 脂质体第二节 微型包囊技术第三节 固体分散技术第四节 包合技术第五节 乳化技术

<<药剂学实训>>

章节摘录

2.3 复核人应对上述过程进行监督、复核，必须独立地确认物料经质量保证部门检验合格，原料的名称、代号、数量与配方（批配料记录）一致无误，容器外标记准确无误。完成上述复核后，由复核人在容器外标识卡上签名，并再次复核称量人填写的批配料记录与配料过程准确无误，在复核人项下签名，物料及标识卡递交下工序。

3. 工序操作完毕后，按《清场标准操作程序》清场。

经质量保证部门的现场监控员检查合格后，发放《清场合格证》，方可离开。

4. 注意事项：称量过程所用容器具要每料一个，不得混用，以避免造成交叉污染。

（四）速效感冒胶囊颗粒制造标准操作程序 1. 准备工作 1.1 操作前首先自检湿法混合制粒机设备、卫生、计量、物料的状态合格及相应的合格证如《清场合格证》、《设备完好证》、《计量检定合格证》。

1.2 经质量保证部门的现场监控员检查合格后，发放《准许生产证》，准予正式生产。

2. 操作过程 2.1 根据批记录生产指令按半成品递交单各项内容，认真验收原、辅料的品名，检验合格报告书、检验证号、批号数量及外观质量等，必须与实际相符，双方在本批填写合格的递交单上签字，并将递交单贴在当班的生产记录背面。

2.2 根据配料单上折算的纯投料量，称取物料，必须二人核对后，投入湿法混合制粒机中。

所投物料包括对乙酰氨基酚、维生素C、马来酸氯苯那敏、胆汁、淀粉。

另取洁净容器盛装制浆用淀粉，剩余物料称重后附标识卡放入颗粒中间站。

2.3 本产品混合时，先以马来酸氯苯那敏与内加淀粉按等量递增法混合，此混合物进一步与维生素C等量递增法混合，再与对乙酰氨基酚以等量递增法混合，达到混合均匀的目的。

全过程必须在工艺员、管理员的监控下完成，及时记录。

.....

<<药剂学实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>