

<<制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787562822394

10位ISBN编号：7562822395

出版时间：2008-1

出版时间：华东理工大

作者：赵中华

页数：342

字数：562000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制造技术基础>>

内容概要

《制造技术基础》是根据原国家教委颁布的高等工科院校“工程材料及机械制造基础课程教学基本要求”，并结合近年来教学改革成果及制造业的发展趋势来编写的。

主要内容有：铸造成形、锻压成形、焊接成形、非金属材料成形及快速成形、切削加工、特种加工等。

书中对传统制造工艺方法做了提炼，同时充实了部分新技术、新工艺的内容，如：快速成形、数控加工等。

本书适用于高等工科院校机械类、近机类专业本科学生，亦可供高职高专机械类专业学生参考使用。

<<制造技术基础>>

书籍目录

第一篇 铸造成形 1 合金的铸造性能 2 砂型铸造 3 特种铸造 4 先进铸造技术简介
第二篇 锻压成形 5 锻造基础知识 6 锻造 7 板料冲压 8 其他压力加工方法
第三篇 焊接成形 9 电弧焊基础知识 10 熔化焊 11 压力焊与钎焊 12 常用金属材料的焊接 13 焊接工艺设计
第四篇 非金属材料成形及快速成形 14 非金属材料成形 15 快速成形
第五篇 切削加工 16 金属切削加工基础知识 17 金属切削机床基础知识 18 常用切削加工方法的工艺特点及应用 19
特种加工 20 数控加工 21 零件结构工艺性 22 机械加工工艺过程参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>