

<<数控机床加工工艺与操作技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床加工工艺与操作技术>>

13位ISBN编号：9787562831983

10位ISBN编号：756283198X

出版时间：2012-3

出版时间：华东理工大学出版社

作者：何云

页数：217

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床加工工艺与操作技术>>

### 内容概要

数控机床是装备制造业和国防工业装备现代化的重要战略装备，是关系到国家战略地位、体现国家综合国力水平的重要标志。

数控机床在机械制造业中得到日益广泛的应用，是因为它有效地解决了复杂、精密、小批、多变的零件加工问题，能满足高质量、高效益和多品种、小批量的柔性生产方式的要求，适应各种机械产品迅速更新换代的需要。

数控机床已成为大、中型机械制造企业的主要技术装备。

为了使广大操作者和相关技术人员掌握数控机床的加工工艺、编程与操作技能，肖民、何云特编写了《高等院校网络教育系列教材：数控机床加工工艺与操作技术》。

《高等院校网络教育系列教材：数控机床加工工艺与操作技术》主要内容包括金属切削加工基础、数控加工的工艺基础、工件在数控机床上的定位与装夹、数控车削加工工艺与实施、数控铣削加工工艺与实施、加工中心加工工艺与实施、数控线切割加工工艺与实施。

## &lt;&lt;数控机床加工工艺与操作技术&gt;&gt;

## 书籍目录

1 数控机床概述1.1 数控机床的产生、特点及应用范围1.1.1 数控机床的产生1.1.2 数控机床加工特点1.1.3 适合数控机床加工的零件1.2 数控机床的组成及主要类型1.2.1 数控机床的组成1.2.2 数控机床的分类1.2.3 数控机床的发展趋势思考题12 数控机床刀具2.1 数控刀具的种类及特点2.1.1 数控刀具的种类2.1.2 数控刀具的特点2.2 数控刀具材料2.2.1 数控刀具材料的基本性能2.2.2 常用数控刀具材料及选用2.3 数控可转位刀片及其代码2.3.1 可转位刀具的优点2.3.2 可转位刀片的代码及其标记方法2.3.3 机夹式可转位刀具结构2.3.4 可转位刀片的选择2.4 数控机床自动换刀装置与工具系统2.4.1 自动换刀装置的形式2.4.2 数控工具系统思考题23 数控机床工件的定位与装夹3.1 机床夹具概述3.1.1 夹具的基本概念3.1.2 工件的安装3.1.3 基准及其分类3.2 工件定位的基本原理3.2.1 六点定位原理3.2.2 六点定位原理的应用3.2.3 定位方法及定位元件3.3 工件的夹紧3.3.1 夹紧装置的组成及基本要求3.3.2 夹紧力三要素确定3.4 数控机床常用夹具3.4.1 数控加工夹具简介3.4.2 组合夹具思考题34 数控机床的工艺规程设计4.1 数控加工工艺的基本概念4.1.1 数控加工工艺基本特点与加工工艺过程4.1.2 数控加工工艺内容和加工步骤4.2 机械加工工艺规程设计4.2.1 零件图工艺性分析4.2.2 定位基准的选择4.2.3 加工工艺路线的制订4.3 数控机床的程序编制4.3.1 程序编制的基本知识4.3.2 程序编制的内容和步骤4.3.3 程序编制的方法4.3.4 数控机床坐标系4.4 数控加工程序的结构和指令4.4.1 程序的结构与格式4.4.2 常用编程指令的应用4.5 数控加工工艺设计4.5.1 数控加工工艺设计的主要内容4.5.2 数控加工工艺文件编制思考题45 数控车削的加工工艺和编程5.1 数控车削加工工艺概述5.1.1 数控车床的类型5.1.2 数控车削的特点及加工对象5.2 数控车削加工工件的装夹及对刀5.2.1 工件的装夹与夹具选择5.2.2 数控车削的对刀5.3 数控车削加工工艺的制订5.3.1 数控车削加工工艺包括的内容5.3.2 零件图的工艺分析5.3.3 工序和装夹方法的确定5.3.4 加工顺序和进给路线的确定5.3.5 加工工序的设计5.3.6 切削用量的选择5.4 数控车床程序编制的基本方法5.4.1 数控车床的编程特点5.4.2 数控车床的程序功能5.4.3 数控车床尺寸系统的编程5.4.4 数控车床的基本指令编程5.4.5 数控车床的循环指令编程5.5 数控车床加工工艺及编程实例思考题56 数控铣与加工中心的加工工艺和编程6.1 数控铣与加工中心的加工工艺概述6.1.1 数控铣与加工中心简介6.1.2 数控铣与加工中心的主要加工对象6.1.3 数控铣与加工中心的工艺性分析6.1.4 加工方法的选择及加工方案的确定6.2 数控铣与加工中心的加工工艺制订6.2.1 加工工序的设计6.2.2 加工顺序和进给路线的确定6.2.3 数控铣削刀具6.2.4 切削用量的选择6.3 数控铣与加工中心的编程基础6.3.1 编程的基本概念6.3.2 数控铣床的坐标系统6.3.3 FANUC系统常用基本指令6.4 数控铣与加工中心的编程实例思考题67 数控线切割加工工艺与编程7.1 数控线切割加工概述7.1.1 数控线切割加工原理7.1.2 数控线切割加工特点7.1.3 数控线切割加工的应用7.2 数控电火花线切割工艺与工装基础7.2.1 线切割加工的主要工艺指标7.2.2 影响线切割工艺指标的若干因素7.2.3 电火花线切割典型夹具、附件及工件装夹7.3 数控线切割加工工艺的制订7.3.1 数控线切割的工艺基础7.3.2 数控线切割加工工艺分析7.4 线切割机床的程序编制7.4.1 3B格式程序编制7.4.2 4B格式程序编制7.4.3 ISO格式程序编制7.5 综合编程实例思考题7参考文献

## <<数控机床加工工艺与操作技术>>

### 编辑推荐

《高等院校网络教育系列教材：数控机床加工工艺与操作技术》内容力求精炼实用，并配有较多加工实例的图片和说明，通俗易懂，有利于初学者能够尽快地掌握数控机床技术。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>