

<<机械制造工程训练教程>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程训练教程>>

13位ISBN编号：9787562928690

10位ISBN编号：756292869X

出版时间：2009-1

出版时间：武汉理工大学出版社

作者：尹显明 编

页数：165

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工程训练教程>>

内容概要

《机械制造工程训练教程》以2008年教育部机械基础课程教学指导分委员会工程材料及机械制造基础课指组制订的“机械制造实习教学基本要求（非机械类）”为指导，结合工程实践教学内容及课程体系改革研究与实践成果编写而成。

全书共七章，主要介绍了机械制造基础、传统热加工技术（铸造、锻压、焊接、铁艺）、传统冷加工技术（车削、铣削、刨削、磨削、钳工）、数控加工技术、特种加工技术、现代企业资源管理、产品设计与开发等内容，并介绍了机械制造的常用设备及工具。

《机械制造工程训练教程》可作为高等院校非机械类专业机械制造工程训练的实习教材，也可供电大、夜大、高职高专相关专业师生及有关专业技术人员参考。

<<机械制造工程训练教程>>

书籍目录

0 绪论0.1 机械制造工程训练的教学目标0.2 机械制造工程训练的教学要求0.3 机械制造工程训练学生实习守则1 机械制造概述1.1 机械产品的制造过程及方法1.2 常用机械工程材料及其性能1.3 钢的热处理2 传统热加工技术2.1 铸造2.2 锻压2.3 焊接2.4 铁艺3 传统冷加工技术3.1 切削加工基础知识3.2 车削加工3.3 铣削加工3.4 刨削加工与磨削加工3.5 钳工4 数控加工技术4.1 数控加工基础知识4.2 数控车削加工4.3 数控铣削加工4.4 其他数控加工简介5 特种加工技术5.1 电火花加工5.2 电火花线切割加工5.3 其他特种加工6 现代企业资源管理6.1 企业资源计划概述6.2 ERP沙盘模拟简介6.3 模拟竞争规则7 产品设计与开发7.1 概述7.2 产品的开发7.3 产品的设计参考文献

<<机械制造工程训练教程>>

章节摘录

0 绪论 机械制造业是工业的基础和重要组成部分，其发展水平是衡量一个国家经济发展水平和综合国力的重要标志。

机械制造业为新技术、新产品的开发和生产提供了重要的物质基础，因此，包 机械制造基础知识和基本技能的机械制造工程训练课程，就成为绝大多数工科学生以及相关学科 学生的必修课。

机械制造工程训练是一门实践性的技术基础课，本课程以实践教学为主，安排学生进行独立操作，并辅以专题讲授。

学生通过实习获得机械制造的基本知识，可以建立机械制造生产过程的概念，在培养一定操作技能的基础上增强工程实践能力。

另外本课程还能使学生在劳动观点、创新意识、理论联系实际的科学作风等基本素质方面受到培养和锻炼，为了解制造领域的工程文化、学习后续课程和走上工作岗位打下一定的实践基础。

0.1 机械制造工程训练的教学目标 机械制造工程训练是在“金工实习”的基础上发展起来的，金工实习是金属工艺学实习的简称，因为传统上的机械都是用金属材料加工制造的，所以人们习惯将有关机械制造的基础知识叫做金属工艺学。

但是随着科学和生产技术的发展，机械制造业已经不仅仅是传统意义上的机械制造，即机械加工，而是集机械、电子、光学、信息科学、材料科学、生物科学、激光学、管理学等最新技术于一体的新兴技术与新兴工业。

本教材根据我国工程实践教学的发展方向和创新人才的培养模式，提出了新型的课程教学目标：学习工艺知识，增强工程实践能力，提高综合素质（包括工程素质），培养创新精神和创新能力。

.....

<<机械制造工程训练教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>