第一图书网, tushu007.com

<<水泥“十万”个为什么>>

图书基本信息

书名：<<水泥“十万”个为什么>>

13位ISBN编号：9787562931447

10位ISBN编号：7562931445

出版时间：2010-4

出版时间：武汉理工

作者：林宗寿

页数：487

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

水泥是国民经济基础原材料，水泥工业与经济建设密切相关，在未来相当长的时期内，水泥仍将是人类社会的主要建筑材料。
随着我国国民经济的飞速发展和对水泥需求的不断增加，中国水泥工业近10年发展迅速，干法悬浮预热预分解技术日益成熟，开始在水泥企业广泛应用，水泥生产技术和装备向着系列化、大型化和生态化方向迈进。
2008年我国水泥产量为13.9亿吨，占全球水泥总产量的一半以上，已经连续23年位居世界第一，中国水泥大国的地位已毋庸置疑。
中国虽是水泥大国，但并非水泥强国。
在水泥生产的能耗方面，虽然大型新型干法水泥生产线已接近世界先进水平，但中国水泥工业整体水平同国际先进水平相比依然存在不小的差距，随着中国水泥工业的不断自我完善和发展，相信在不久的将来，中国会成为世界水泥生产强国。
在水泥生产过程中，岗位工人和生产管理人员经常会遇到一些疑难问题。
这些问题，手册中查不到，教材中一般不涉及，查阅期刊既不方便，也未必具有针对性。
大家普遍反映缺少一套内容全面、简明实用、针对性强的水泥技术参考书。
“传道、授业、解惑”，自古以来就是教师的天职。
作为一名高校教师，我常常为自己学识浅薄而感到愧疚。
每当面对提出问题的学生，面对水泥厂那些被种.种疑难所困扰的技术人员和工人朋友，我就深感有一种义不容辞的责任。
为此，十几年前，我便开始搜集资料，潜心学习和整理国内外专家、学者的研究成果，特别是水泥厂生产过程中一些宝贵的实践经验，并结合自己在水泥科研、教学及水泥技术服务实践中的切身体会，汲取营养，为实践这一责任奠定了基础。
2000年4月以来，我应邀在全国各地举办“水泥新技术讲座及疑难问题咨询会”，至今已达近百个场次。
每次咨询会都至少安排一天时间与学员们进行互动式答疑解惑。
从他们渴望的目光里，我一次次地体悟“授之鱼，不如授之以渔”的道理。

内容概要

《水泥“十万”个为什么》第9卷是一本供水泥行业管理人员、技术人员和岗位操作工阅读和参考的工具书，它主要涉及水泥与熟料化学、粉磨、预分解窑煅烧操作等方面常见的问题及解决方法。
本书力求做到删繁就简、深入浅出、内容全面、突出实用，既有理论研究的浓缩和概括，又有实践工作经验的归纳与提升，具有较强的指导性和可操作性。
由于本书编写着眼于解决实际问题，尽量地回避复杂的数学计算、高深的理论知识，很好地解决了岗位操作工看得懂、用得上的问题。
同时，本书对水泥领域的最新技术和理论研究成果也进行了介绍，可作为专业院校、技校师生及水泥科研人员的参考书。

作者简介

林宗寿，福建福鼎人，1957年生，1981年12月毕业于同济大学，1985年6月武汉工业大学研究生毕业，1990年从日本东京工业大学进修回国、现任武汉理工大学教授、博士生导师；第九、十届全国人大代表，第十一届全国政协委员，全国政协人口资源环境委员会委员：全国“五一”劳动奖章获得者，享受国务院特殊津贴专家：武汉亿胜科技有限公司董事长兼总经理。
从事水泥化学及工艺过程研究，获得专利27项，计算机软件版权5项：发表论文100余篇：主编《无机非金属材料工学》教材一部：编著《水泥“十万”个为什么》一套：获得湖北省科技进步一等奖两项及国家自然资源综合利用优秀成果奖等多项奖励。

书籍目录

前言1　水泥与熟料化学　1.1　水泥简史　1.2　水泥是怎么来的　1.3　中国水泥工业发展史上的第一次　1.4　库尔的石灰标准值KSt如何得来　1.5　李和派克石灰饱和系数LSF如何得来　1.6　熟料中游离氧化钙含量过低有何不利之处　1.7　为何要正确认识熟料中游离氧化钙含量的影响　1.8　如何设计预分解窑熟料的配料方案　1.9　预分解窑煅烧劣质煤时应采用什么样的配料方案　1.10　新型干法窑对生料中的有害物质含量有何要求　1.11　何为水泥混凝土的塑性收缩裂缝　1.12　何为水泥混凝土的自身收缩　1.13　何为水泥混凝土的温度收缩　1.14　何为水泥混凝土的自收缩　1.15　水泥混凝土为什么会产生干缩　1.16　常规混凝土梁产生裂缝的原因有哪些　1.17　如何防止水泥混凝土施工后开裂　1.18　如何防止大体积混凝土的开裂　1.19　水泥混凝土为什么会开裂　1.20　夏季施工如何预防水泥混凝土路面断板现象　1.21　如何处理钢筋混凝土的结构裂缝　1.22　如何防止水泥楼地面起砂　1.23　水泥地面为何会起砂，如何预防　1.24　水泥初凝与终凝时间间隔太短为何容易起砂　1.25　温度和湿度对水泥凝结时间有何影响　1.26　水泥混凝土路面板破坏的原因及其防治　1.27　水泥混凝土路面施工应注意哪些事项　1.28　影响混凝土碳化的因素有哪些。如何处理　1.29　影响混凝土耐久性的因素有哪些　1.30　二氧化碳是如何腐蚀水泥石的　1.31　碳化对水泥混凝土有何影响　1.32　粉煤灰对混凝土碳化有何影响　1.33　对碳化的水泥混凝土如何进行防护处理　1.34　氯离子造成混凝土钢筋锈蚀是何机理　1.35　混凝土钢筋锈蚀是何原因，如何预防　1.36　如何预防氯盐对水泥混凝土的侵蚀破坏　1.37　提高混凝土耐久性的途径有哪些　1.38　水泥中的碱是以什么形式存在的　1.39　什么是水泥及混凝土中的有害碱与无害碱　1.40　如何从水泥生产工艺角度提高混凝土耐久性　1.41　影响氯离子测定准确性的因素和注意事项　1.42　水泥抹面后开始养护时撒水出现起泡是何原因　1.43　白水泥使用中应注意哪些事项　1.44　砌筑水泥施工时应注意哪些事项　1.45　使用抗硫酸盐水泥应注意些什么　1.46　使用水泥的八忌　1.47　用户如何验收和保管水泥　1.48　如何利用氧弹仪检测煤中的全硫含量　1.49　疏松性黄心料与致密性黄心料有何不同　1.50　预分解窑还原熟料是如何形成的　1.51　新型干法窑入窑生料分解率应控制在多少合适，如何控制　1.52　新型干法窑为何要控制入窑生料碳酸钙分解率　1.53　影响回转窑煅烧硫挥发系数的因素有哪些　1.54　何为地质聚合物水泥　1.55　地质聚合物水泥有何特性　1.56　何为导电、导磁水泥　……2　粉磨3　回转窑4　其他参考文献

章节摘录

版权页：插图：（7）磨机出口温度的控制立磨属于一个高效率的烘干机兼粉磨系统。
磨机的出口温度稳定才能使磨机达到一个稳定的烘干和粉磨物料的效果，使磨机碾磨效率发挥至最佳状态。
出磨温度过高可导致机械受损、软连接老化、分离器卡停、除尘器布袋烧坏等现象，影响磨机正常运转，也造成能源的浪费；出口温度过低将达不到烘干效果，产量也会下降，出磨成品水分大，造成除尘器粘料而影响收尘效果，特别是在冬季，很容易使除尘器结露。
磨机出口温度控制在105～110℃为宜，出磨温度不应超过120℃，出磨成品水分应小于0.5%。
正常运转中要保持热风炉的稳定燃烧，出口温度才能稳定，在实际操作中可根据热风炉温度、热风出口门开度、循环风门开度和磨内喷水量调节进行控制，在调节热风出口门时变量不应过大，一次的调节范围以5%为宜，调节动作过大会使热风炉温度、负压变化大，影响热风炉的操作。
（8）料层的控制稳定而且合理的料层厚度是立磨稳定运行的基础。
有的立磨设有刮料板，料层的厚度在运转前已经被刮料板的高度决定。
刮料板的高度可根据磨机产量以及磨辊和磨盘的大小来调节，刮料板不能过高，也不能过低，否则导致回料增多，磨机振动。
在运转中料层不稳定如不及时调整，可导致磨机电流上升、压差变化大、振动加剧或跳磨等故障，在实际操作中可根据磨内喷水量、给料量、风量来控制和稳定料层。
在磨机运转中要时刻观察料层的变化并及时调节，以使磨机电流、振动值、压差稳定。

编辑推荐

《水泥"十万"个为什么9:水泥与孰料化学 粉磨 回转窑 其他》：“十一五”省重点图书。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com