

<<船舶结构与设备>>

图书基本信息

书名：<<船舶结构与设备>>

13位ISBN编号：9787563213863

10位ISBN编号：7563213864

出版时间：2000-7

出版时间：大连海事大学出版社

作者：马家法，孙广 编

页数：158

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<船舶结构与设备>>

前言

在辽宁海事局和大连海事大学的精心组织下，“海船船员适任考试（驾驶）培训用书”出版发行了，这是航运界的一件大事，我表示衷心地祝贺。

回顾过去，根据中华人民共和国港务监督局《1988年海船船长、驾驶员考试大纲》的要求，大连海运学院和大连海上安全监督局等单位于1992年7月组织编写了“高级船员适任证书考试用航海培训教材”，出版后受到全国各地海员的热烈欢迎，一印再印，长销不衰。

在驾驶人员考证培训、自学提高及考试发证机关命题参考等方面，发挥了重要作用。

为了满足《STCW78/95公约》和中华人民共和国海事局1998年颁布的《海船船员适任考试和评估大纲》的要求，1999年5月，辽宁海事局和大连海事大学又不失时机地组建了船舶驾驶专业海船船员适任考试培训用书编写委员会，选聘有丰富教学经验和航海实践经验的船长、教授和专家担任各书主编，精编严审，高质量地完成了“海船船员适任考试（驾驶）培训用书”的编写工作。

编写中注意理论与实践相结合，具有较强的针对性、适用性和系统性。

可以说，这套系列培训用书，是新形势下，在总结过去的基础上原培训教材的继续和发展，它一定会像从前一样受到广大海员的欢迎，成为良师益友。

<<船舶结构与设备>>

内容概要

《船舶结构与设备》共八章，内容有船舶常识、船体结构、锚设备、系泊设备、舵设备、装卸设备、堵漏器材及船舶检验与修理。它完全覆盖了考试大纲要求，以适应不同航区、不同吨位及不同职别船舶驾驶员学习和考试的需要。

<<船舶结构与设备>>

书籍目录

第一章 船舶常识第一节 船舶种类第二节 船舶各主要部位名称第三节 船舶尺度与主要标志第二章 船体结构第一节 船体结构的主要骨架形式第二节 外板与甲板板第三节 船底结构第四节 甲板结构第五节 舷侧结构第六节 舱壁结构第七节 船首尾结构第八节 航行冰区的结构加强第九节 船舶防火结构第十节 船舶管系第十一节 船用钢材及构件的连接第十二节 船体结构主要图纸第十三节 船图识读第三章 锚设备第一节 锚第二节 锚链第三节 锚机与附属设备第四节 锚设备的试验与检查保养第四章 系泊设备第一节 系船缆第二节 系缆装置第三节 系泊设备的检查与养护第五章 舵设备第一节 舵设备的作用及组成第二节 舵的类型和结构第三节 操舵装置第四节 操舵装置的控制系統第五节 自动舵第六节 应急舵第七节 操舵要领及注意事项第八节 舵设备的检查、保养与试验第六章 装卸设备第一节 吊杆第二节 起重机第三节 货舱盖第四节 滑车与绞辘第五节 甲板索具第六节 起货设备的试验、检查和保养第七章 堵漏器材第一节 堵漏器材的种类及使用第二节 堵漏器材的保管及注意事项第三节 船体破损后的措施第八章 船舶检验与修理第一节 船舶检验第二节 船舶修理类别第三节 船舶修理第四节 船体和甲板设备的蚀耗极限和修理常识

<<船舶结构与设备>>

章节摘录

1) 一般强度船体结构钢 以前又称船用碳素钢。

分A、B、D、E 4个等级,适用于厚度不超过100 mm的宽扁钢以及厚度不超过50 mm的型钢和棒材。

按钢材冶炼后期脱氧方法的不同,有沸腾钢和镇静钢等类别。

所谓沸腾钢,是因为钢液在冷却过程中,不断析出CO,气体,使钢液出现沸腾现象。

镇静钢是在钢液浇铸前用锰、硅和铝等元素充分脱氧,使钢液含氧量极低,以致在钢液冷却过程中表面无沸腾现象,最终得到成分比较均匀、组织比较细密的钢锭。

沸腾钢成本低,但性能相对不高,宜于轧制薄钢板。

镇静钢质量高,性能好,但成本高,在船舶修造中应用很广。

规范规定,除了厚度不超过12 mm的A级型钢可以采用沸腾钢外,其余均应采用镇静钢。

一般强度船体结构钢中的微量元素主要有碳、锰、硅、硫和磷。

规范规定,A、B、D级钢的含碳量 0.21%,E级的 0.18%。

一般来讲,在这个含碳量范围,钢材的强度和韧性均很好。

但含碳量增加后,钢材的焊接性能变差。

通常认为锰和硅是钢材中的有益元素,锰可以改善钢材的焊接性能,硅可以使钢的强度和硬度提高;硫和磷是钢材中的有害元素,硫最主要的影响是使钢材的焊接性能变差,磷的主要影响是使钢材的塑性和韧性显著下降。

不管是有益的还是有害的,规范对各元素的含量都作了限制。

.....

<<船舶结构与设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>