

<<金工工艺实习>>

图书基本信息

书名：<<金工工艺实习>>

13位ISBN编号：9787563214228

10位ISBN编号：7563214224

出版时间：2000-11

出版时间：大连海事学院出版社

作者：陈振肖

页数：285

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工工艺实习>>

### 内容概要

《交通航海职业技术教育教材：金工工艺实习》共分三篇，并附相配套的车、钳、焊工艺实习卡片（实操图例）。

第一篇为车工基础工艺，叙述了车床、车刀和量具的使用等基础知识，以及车削外圆、内孔、圆锥体、螺纹、特形面等基本要领。

第二篇为钳工基础工艺，叙述了划线、金属錾削、锯割、锉削、钻孔、攻丝和套丝、刮削和研磨、弯曲、铆接与锉配合等钳工基本理论知识与技能。

第三篇为电、气焊基础工艺，叙述了电、气焊的基本工作原理。

器具的正确使用与维护，焊接与切割的基本操作技能和安全知识。

实习卡片编有实习工件图、技术要求及主要加工工艺。

## 书籍目录

第一篇 车工基础工艺第一章 车床操作的基本知识第一节 车工安全规则第二节 车床的类型和工作范围  
第三节 车床的结构、名称及用途第四节 车床的传动及润滑第五节 车床主要附件及常用工具复习思考  
题第二章 车刀第一节 车刀的组成第二节 车刀的材料第三节 车刀的主、副切削角及选择第四节 车刀的  
刃磨第五节 车刀的种类和用途复习思考题第三章 常用量具及公差配合的概念第一节 基本量具第二节  
精密量具第三节 公差配合的基本概念复习思考题第四章 车削外圆、端面第一节 车刀的安装第二节 工  
件的装夹与校正第三节 车削方法第四节 车床用切削液第五节 切削用量的选择第六节 刻度盘原理及使  
用复习思考题第五章 车内孔(套类零件)第一节 概述第二节 钻孔第三节 镗孔第四节 车内孔时的质量分  
析复习思考题第六章 车圆锥体第一节 圆锥各部分名称及计算第二节 圆锥的种类第三节 圆锥面的车削  
第四节 圆锥面的度和检验第五节 车圆锥体的质量分析复习思考题第七章 车削三角形螺纹第一节 螺  
纹的基本概念第二节 三角形外螺纹的车削第三节 三角形内螺纹的车削复习思考题第八章 表面抛光、  
滚花及车削特形面第一节 表面抛光第二节 表面滚花第三节 特形面的车削复习思考题第二篇 钳工基础  
工艺第一章 概述第一节 钳工的主要设备和常用工具第二节 钳工的安全操作注意事项复习思考题第二  
章 划线第一节 划线工具及其使用第二节 划线前的准备工作第三节 划线基准的选择第四节 划线操作举  
例复习思考题第三章 金属錾削第一节 錾削的概念第二节 錾削工具第三节 錾子的淬火与刃磨第四节 錾  
削姿势、握錾法和挥锤法第五节 錾削的操作方法第六节 錾削废品产生原因、防止方法和安全注意事  
项复习思考题第四章 锯割第一节 手锯第二节 锯割方法第三节 锯割实例第四节 锯条损坏原因、锯割  
废品分析和安全技术复习思考题第五章 锉削第一节 锉刀第二节 锉削方法第三节 锉削废品分析和安全  
操作复习思考题第六章 钻孔、扩孔、铰孔和绞孔第一节 钻床和钻孔工具第二节 麻花钻第三节 钻孔方  
法及注意事项第四节 钻孔安全技术、废品分析和钻头损坏原因第五节 扩孔和绞孔复习思考题第七章  
攻丝和套丝第一节 螺纹的一般知识第二节 攻丝第三节 套丝复习思考题第八章 刮削第一节 刮削的作  
用第二节 显示剂和刮削精度的检查第三节 刮削工具第四节 刮削方法第五节 刮削中的弊病产生原因和防  
止方法复习思考题第九章 研磨第一节 研磨的目的和原理第二节 研磨工具和研磨剂第三节 研磨的操作  
复习思考题第十章 金属的矫直与弯曲第一节 金属矫直(矫正)第二节 金属矫直的各类操作法第三节 金  
属弯曲第四节 矫直和弯曲的废品原因及预防方法复习思考题第十一章 铆接第一节 铆接的概念第二节  
铆接的形式与要求及应用场合第三节 铆钉的种类和铆接工具第四节 铆钉直径、长度和钻孔直径第五  
节 铆接和拆卸的方法第六节 铆接时产生废品的原因及预防方法复习思考题第十二章 锉配合第一节 锉  
配合的概念第二节 锉配合的实际运用第三节 配合的种类与要求第四节 锉配合的实例第五节 锉配合时  
产生废品原因及预防方法复习思考题第十三章 常用管材和简单管工工艺第一节 船舶常用管材第二节  
管道中常用的密封材料、防腐材料和保温材料第三节 管子弯曲第四节 管道联接复习思考题第十四  
章 装配修理基本知识第一节 修理的概念第二节 螺纹联接的拆装第三节 键联接及其装配第四节 销联接  
及其装配第五节 轴承的装配第六节 轴件、齿轮、螺纹表面修复工艺复习思考题第三篇 电、气焊基础  
工艺第一章 手工电弧焊第一节 手工电弧焊的基本知识第二节 电弧焊的基本操作第三节 各种位置的焊  
接方法第四节 管子焊接第五节 其他金属的焊接第六节 焊接缺陷分析与电弧切割第七节 电弧焊的安全  
操作知识复习思考题第二章 气焊与气割第一节 气焊的基本知识第二节 气焊的基本操作技术第三节 各  
种位置的焊接方法第四节 船舶常用金属材料及实物的焊接第五节 氧气切割第六节 气焊与气割的安全  
知识复习思考题车、钳、焊工艺实习卡片(实操图例)明细表

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>