第一图书网, tushu007.com

<<机械技术与维修>>

图书基本信息

书名：<<机械技术与维修>>

13位ISBN编号：9787563325474

10位ISBN编号：7563325476

出版时间：1998-04

出版时间：广西师范大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

内 容 提 要
本书是根据高等师范院校理科专业开设选修课需要而编写的。
全书共分四编：第一编钳
工基本技术，内容是画线、錾削、锯割、锉削、钻扩孔、攻丝和套丝；第二编焊工基本技术，内容是手工电弧焊接、气焊和气割；第三编车工操作基本技术.内容是车床知识、工件安装、车削操作；第四编内燃机的原理及维修.内容是内燃机的基本知识，S195柴油机的结构，柴油机常见故障的检查、判断和排除。

本书着重培养学生实际操作技能，突出实用；各编内容相对独立。
根据各校实际，全书可
全部讲授，也可选学部分内容。
本书也可作为中等学校劳动技术课参考教材及中级技工培训
或自学用书。

第一图书网, tushu007.com

<<机械技术与维修>>

书籍目录

目 录
第一编 钳工操作基本技术
第一章 钳工场地、设备及操作安全事项
1—1—1 钳工基本内容
1—1—2 钳工常用设备及工具
1—1—3 钳工场地
1—1—4 钳工操作安全注意事项
第二章 画线
1—2—1 概述
1—2—2画线工具
1—2—3画线前的准备工作
1—2—4 平面上线条的画法
1—2—5 画线基准的选择
1—2—6 画线步骤
1—2—7 立体画线实例
第三章 錾削（凿削）
1—3—1 錾削工具
1—3—2 錾削方法
1—3—3 錾切实践
1—3—4 錾切安全和废品分析
第四章 锯 割
1—4—1 手锯
1—4—2 各种型材的锯割
1—4—3 锯割实践
1—4—4 锯条损坏原因和锯割废品分析
第五章 锉 削
1—5—1锉刀
1—5—2 锉刀的基本操作方法
1—5—3 各种形面的锉削方法
第六章 钻孔、扩孔
1—6—1 钻孔工具
1—6—2 钻孔方法
1—6—3 钻孔时的冷却和润滑
1—6—4 钻削用量及其选择
1—6—5 扩孔与扩孔钻
1—6—6 钻削实践
1—6—7 钻削安全技术、废品分析和钻头损坏的原因
第七章 攻丝和套丝
1—7—1螺纹的基本知识
1—7—2攻丝工具和攻丝
1—7—3套丝工具和套丝
1—7—4 攻丝、套丝时工具损坏及产生废品原因的分析
第二编 焊工基本技术
第一章 焊工常用设备和工具
2—1—1手工电弧焊接主要设备和工具

2－1－2电焊条
2－1－3 气焊与气割常用气体、设备与工具
第二章 手工电弧焊接
2－2－1焊缝表示方法
2－2－2焊接规范
2－2－3引弧、运条及结尾手法
2－2－4 各种位置的焊接操作技术
2－2－5手工电弧焊接安全知识
第三章 气焊与气割
2－3－1 气焊火焰
2－3－2 低碳钢的气焊工艺
2－3－3气割工艺及操作技术
2－3－4 气焊与气割安全技术
第四章 其他焊接方法简介
2－4－1钎焊
2－4－2CO2气体保护电弧焊
2－4－3 氩弧焊
2－4－4 等离子弧焊
2－4－5电阻焊
第三编 车工操作基本技术
第一章 车床基本知识
3－1－1 车床简介
3－1－2 文明生产和安全技术
3－1－3车床的操纵
3－1－4 车刀及其安装
第二章 车床上常见工件的安装
3－2－1三爪卡盘、四爪卡盘
3－2－2常见工件的安装
第三章 车削操作
3－3－1 车削外圆
3－3－2 车削端面和阶台
3－3－3 切断和车外沟槽
3－3－4 用小拖板车圆锥面
3－3－5 三角螺纹的车削
3－3－6车削三角带轮的V型槽
3－3－7 车床上的钻孔操作
3－3－8 车床上钻中心孔的操作
3－3－9 内孔的切削
第四编 内燃机的原理及维修
第一章 内燃机的基本知识
4－1－1 概述
4－1－2 有关名词解释
4－1－3 单缸四冲程内燃机的工作过程
第二章S195柴油机的结构
4－2－1机体部件
4－2－2曲柄连杆机构
4－2－3配气机构

4－2－4 燃料供给系统
4－2－5调速器
4－2－6润滑系统
4－2－7冷却系统
第三章 柴油机常见故障的检查、判断和排除
4－3－1故障的检查与判断
4－3－2故障的排除

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com