

<<数控设备与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控设备与编程>>

13位ISBN编号：9787563513130

10位ISBN编号：7563513132

出版时间：2006-9

出版时间：北京邮电大学出版社

作者：毛华杰

页数：227

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控设备与编程>>

内容概要

《21世纪中等职业教育系列教材：数控设备与编程》是根据教育部最新颁发的数控技术应用专业的“数控设备与编程教学基本要求”，参照有关行业职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准编写。

《21世纪中等职业教育系列教材：数控设备与编程》针对中等职业教育的特点，内容上本着必需、够用的原则，以数控技术及设备发展方向为准，并注重体现新技术、新工艺、新方法。

全书共八章，主要内容包括数控设备基本知识、数控加工编程的基础知识、数控车床及其程序编制、数控铣床及其程序编制、数控加工中心及其程序编制、数控特种加工设备及其程序编制、自动编程和数控机床的使用与维护。

并在各章后面均附有小结和习题，以方便学生自学和复习总结。

<<数控设备与编程>>

书籍目录

第一章 概述第一节 数控技术与设备第二节 数控设备的组成及分类本章小结习题第二章 数控加工编程的基础知识第一节 数控加工编程概述第二节 数控加工编程的工艺基础第三节 程序编制的基本知识本章小结习题第三章 数控车床及其程序编制第一节 数控车床概述第二节 数控车床的编程基础第三节 基本编程方法第四节 数控车床编程实例第五节 数控车床操作要点本章小结习题第四章 数控铣床及其程序编制第一节 数控铣床概述第二节 数控铣床的编程基础第三节 基本编程方法第四节 数控铣床编程实例第五节 数控铣床操作要点本章小结习题第五章 数控加工中心及其程序编制第一节 数控加工中心概述第二节 数控加工中心的编程基础第三节 基本编程方法第四节 数控加工中心编程实例第五节 数控加工中心操作要点本章小结习题第六章 数控特种加工设备及其程序编制第一节 数控电火花线切割机床及其程序编制第二节 数控电火花成型加工机床及其程序编制第三节 数控激光加工机及其程序编制本章小结习题第七章 自动编程第一节 自动编程概述第二节 自动编程软件简介本章小结习题第八章 数控机床的使用与维护第一节 数控机床的选型、安装、调试与验收第二节 数控机床的故障诊断第三节 数控机床的维护与保养本章小结习题

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>