

<<金属工艺学实习>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学实习>>

13位ISBN编号：9787563513185

10位ISBN编号：7563513183

出版时间：2006-12

出版时间：邮电大学

作者：汪涛

页数：125

字数：167000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学实习>>

内容概要

本书是根据教育部颁布的中等职业学校机电技术应用专业主干课程“机电设备概论教学基本要求”编写的。

本书在编写过程中力求做到以下几点：（1）内容选择时贯彻“实用、精炼”的原则；（2）充分考虑信息技术、检测技术、控制技术对机电设备发展的影响。

（3）降低理论难度，引进了必要的机电一体化技术，全书通俗、简明；（4）注意学生分析能力、创新思维能力、科学工作方法及良好的职业道德意识的培养。

本书主要供中等职业学校机电技术应用专业的学生使用，也可供机电设备管理和维修技术人员参考。

<<金属工艺学实习>>

书籍目录

第一章 机电设备的分类与应用 第一节 机电设备概述 第二节 金属切削机床 第三节 起重设备 第四节 办公自动化设备
第二章 机电设备的构成 第一节 机械系统 第二节 液压与气压传动系统 第三节 电气控制系统
第三章 机电设备应用举例 第一节 普通车床 第二节 数控机床 第三节 自动化生产线 第四节 电梯 第五节 复印机
第四章 设备管理与安全使用规范 第一节 设备管理基本知识 第二节 机电设备的安全使用

<<金属工艺学实习>>

编辑推荐

本书共十章，内容涉及钢的热处理、铸工、锻工、焊工、切削加工基础知识、车工、铣工、刨工、磨工、钳工等。

为了提高学生分析和解决实际问题的能力，每章均附有复习思考题。

本书可供中等职业学校(3、4年制)工科非机械类专业作为课堂教学和金工实验、金工实习用教材，亦可供职工大学、专科学校以及有关工程技术人员参考。

<<金属工艺学实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>