

<<机械加工技术>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技术>>

13位ISBN编号：9787563513208

10位ISBN编号：7563513205

出版时间：2006-1

出版时间：邮电大学

作者：刘桂霞

页数：231

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工技术>>

内容概要

本教材以能力为本位，以培养学生的创新精神和实践能力为核心，坚持以人为本，始终贯彻“实际、实用、实效”的原则，从培养高素质操作者和中初级专业技术人才出发，以工艺为主线，依据机电类专业的培养目标，将机械制造的主干课程进行了有机的综合，打破了传统的学科性的课程体系，并且每章配有综合训练和小结，使学生每学完一章后，都能对所学知识进行总结和运用，对分析问题和解决问题能力进行综合训练，从而突出了综合能力的培养，以适应社会新形势对技能型应用性专业人才的需要。

《机械加工技术》具有以下特点：综合性、实用性、先进性、创造性、广泛性、实践性。

教材共分八章，介绍机械加工和金属切削的基本知识和基本理论，重点介绍了机床夹具刀具工件所组成的工艺系统、设备的操作、装配与维修及典型零件的加工方法。

全书文字简练、图文并茂、通俗易懂，适合中等职业学校机械加工技术专业、机械制造与控制专业、机电一体化专业、模具设计与制造专业等机械类专业使用，也可供职业培训或相关技术人员参考使用。

<<机械加工技术>>

书籍目录

绪论第1章 机械加工的概念1.1 基本概念1.2 工件定位基准1.3 机械加工的劳动生产率1.4 综合训练思考与练习题第2章 金属切削的基础知识2.1 切削运动和切削要素2.2 切削的基本变形及影响因素2.3 切削力2.4 切削热2.5 切削液2.6 综合训练思考与练习题第3章 机械加工工艺系统3.1 机床3.2 刀具3.3 机床夹具3.4 机械加工精度3.5 综合训练思考与练习题第4章 机械加工工艺规程的制订4.1 机械加工工艺规程4.2 零件的工艺分析4.3 毛坯的选择4.4 定位基准的选择4.5 拟订工艺路线4.6 加工余量的确定4.7 工艺尺寸链4.8 机床与工艺装备的选择4.9 切削用量的确定4.10 综合训练思考与练习题第5章 典型零件加工5.1 轴类零件加工5.2 套筒类零件加工5.3 箱体类零件加工5.4 圆柱齿轮加工5.5 综合训练思考与练习题第6章 装配工艺基础6.1 装配工作的基本内容6.2 装配的组织形式6.3 装配精度6.4 装配尺寸链6.5 装配方法及其选择6.6 典型部件装配6.7 综合训练思考与练习第7章 设备维修工艺基础7.1 设备使用与维修的任务及工作内容7.2 设备使用与维护的要求、规程及管理制度7.3 设备维修的修理类型7.4 设备的日常检查和状态监测7.5 综合训练思考与练习题第8章 先进加工方法简介8.1 特种加工8.2 柔性加工技术8.3 成组技术思考与练习题

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>