

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

图书基本信息

书名：<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

13位ISBN编号：9787563628650

10位ISBN编号：7563628657

出版时间：2009-8

出版时间：中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 中国石油大学出版社 (2009-08出版)

作者：中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<石油石化职业技能鉴定试题集>>

### 内容概要

《石油石化职业技能鉴定试题集:数控车床工》内容主要是新技术、新工艺、新设备、新材料。理论知识试题仍分为选择题、判断题、简答题、计算题四种题型,以客观性试题为主;技能操作试题体现了具体化、量化、可检验、可考核的原则,更具有可操作性。

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

书籍目录

职业资格等级标准（节选） 第一部分 初级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第二部分 初级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第三部分 中级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第四部分 中级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第五部分 高级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第六部分 高级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第七部分 技师与高级技师理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第八部分 技师技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第九部分 高级技师技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 参考文献

## &lt;&lt;石油石化职业技能鉴定试题集&gt;&gt;

## 章节摘录

- 版权页：插图：18.AA006 一般情况下，应选择能清楚地表达部件主要（ ）的方向，作为装配图中主视图的投影方向。
- (A) 外部结构 (B) 内部结构 (C) 装配关系 (D) 工作原理 19.AA007 用来表达对称部件的内部构造及外部形状的是（ ）。
- (A) 剖视图 (B) 半剖视图 (C) 全剖视图 (D) 局部剖视图 20.AA007 装配图中的滚动轴承被剖开后，它的一边应详细画出，而另一边可（ ）。
- (A) 不用画 (B) 略画 (C) 粗略画 (D) 简画 21.AA007 装配图中相邻2个（或3个）零件的剖面线方向相反或一致，但（ ）不等。
- (A) 大小 (B) 长短 (C) 粗细 (D) 间距 22.AA008 零件图的技术要求的内容包括表面粗糙度、尺寸公差、表面形位公差、（ ）及表面修饰等。
- (A) 位置公差 (B) 工艺基准 (C) 设计基准 (D) 热处理 23.AA008 当采用公差代号标注线性尺寸的公差时，公差代号应注在基本尺寸的（ ）。
- (A) 右边 (B) 左边 (C) 上边 (D) 下边 24.AA008 位置公差是指关联实际要素的位置对（ ）所允许的变动全量。
- (A) 基准 (B) 平面 (C) 标准 (D) 表面 25.AA009 零件图选择的基本要求是用一组视图，完整、清晰地表达出零件的（ ），并力求制图简便。
- (A) 整体 (B) 结构形状 (C) 结构 (D) 特征 26.AA009 最能反映零件形状特征的视图叫做（ ），它是零件图中最主要的视图。
- (A) 俯视图 (B) 左视图 (C) 主视图 (D) 右视图 27.AA009 主视图与俯视图保持（ ）的垂直对应关系。
- (A) 前后 (B) 左右 (C) 上下 (D) 重叠 28.AA010 画螺纹零件时，螺纹底径通常用（ ）画出。
- (A) 粗实线 (B) 虚线 (C) 细实线 (D) 波浪线 29.AA010 下列选项不属于零件图技术要求范围的是（ ）。
- (A) 尺寸 (B) 表面粗糙度 (C) 尺寸公差 (D) 形位公差 30.AA010 一张完整的零件图，应包括下列基本内容：一组视图、完整的尺寸、技术要求以及（ ）。
- (A) 毛坯状态 (B) 热处理硬度 (C) 表面粗糙度 (D) 标题栏 31.AA011 为了保证零件的（ ），最好使零件能在一次安装中加工出所有相关表面。
- (A) 尺寸精度 (B) 加工精度 (C) 位置精度 (D) 其他 32.AA011 零件设计的结构要便于（ ）件加工。
- (A) 1 (B) 2 (C) 3 (D) 多 33.AA011 为了保证零件的位置精度，最好使零件能在（ ）安装中加工出所有的相关表面。
- (A) 1次 (B) 2次 (C) 3次 (D) 4次 34.AA012 用铸造方法制造零件的毛坯时，为了便于将木模从砂型中取出，一般沿木模拔模的方向做成药（ ）的斜度，称为拔模斜度。

## <<石油石化职业技能鉴定试题集>>

### 编辑推荐

《石油石化职业技能鉴定试题集:数控车床工》的编写是为了适应技术、工艺、设备、材料的发展和更新,提高石油石化企业员工队伍素质,满足培训、鉴定工作的需要。

《石油石化职业技能鉴定试题集:数控车床工》的修订、编写坚持以职业活动为导向、以职业技能为核心、统一规范、充实完善的原则,注重内容的先进性与通用性;修订的题库在原题库基础上做了较大的补充和修改,增加了鉴定点和试题。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>