

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787563629015

10位ISBN编号：7563629017

出版时间：2009-9

出版时间：石油大学

作者：王世敬//张立军

页数：460

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

《高等学校教材：机械制造技术》根据高等院校机械工程类专业调整提出的教改要求和教育部最新颁布的普通高等学校工程材料及机械制造基础系列课程教学基本要求，并结合教学实际情况，针对机械制造技术课程教学基本内容和要求编写。

《高等学校教材：机械制造技术》共分8个章节，主要内容包括铸造成形、锻压成形、焊接成形、几何量公差、金属切削加工基础知识、机械零件表面加工、精密工程与超高速加工、机械制造系统自动化与先进生产模式等。

该书对传统制造技术进行了提炼，并充实了先进制造工艺方面的内容，反映了制造技术的发展趋势。可供各大专院校作为教材使用，也可供从事相关工作的人员作为参考用书使用。

书籍目录

绪论第1章 铸造成形1.1 概述1.2 金属液态成形理论基础1.3 金属液态成形方法1.4 铸造工艺设计1.5 金属液态成形的结构设计1.6 常用铸造合金的生产习题第2章 锻压成形2.1 概述2.2 锻压工艺基础2.3 金属塑性成形工艺方法2.4 金属塑性成形工艺设计2.5 金属塑性成形件结构设计习题第3章 金属焊接成形3.1 概述3.2 金属焊接成形理论基础3.3 金属焊接成形方法3.4 常用金属材料的焊接3.5 焊接结构工艺设计习题第4章 几何量公差4.1 极限与配合4.2 形状和位置公差4.3 表面粗糙度习题第5章 金属切削加工基础知识5.1 切削加工概述5.2 金属切削刀具5.3 刀具材料5.4 金属切削过程及其物理现象5.5 工件材料的切削加工性5.6 金属切削条件的选择5.7 金属切削加工质量习题第6章 机械零件表面加工6.1 金属切削机床的基础知识6.2 机床的基本构造6.3 机床的基本传动形式6.4 卧式车床传动系统6.5 外圆磨床的液压传动系统6.6 自动机床和组合机床简介6.7 常用切削加工方法习题第7章 精密工程和超高速加工7.1 概述7.2 金刚石刀具精密切削加工7.3 精密与超精密磨料加工7.4 精密研磨与抛光7.5 微细加工7.6 超高速加工习题第8章 制造系统自动化与先进生产模式8.1 制造系统自动化8.2 先进生产模式习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>