

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

图书基本信息

书名：<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

13位ISBN编号：9787563629060

10位ISBN编号：7563629068

出版时间：2009-9

出版时间：中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 中国石油大学出版社 (2009-09出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

内容概要

《石油石化职业技能鉴定试题集:物理金相实验工》为全国交通高级技工学校物理金相的通用教材的习题集。

其主要内容包括初级理论知识试题、初级技能操作试题、考试内容层次结构表、中级理论知识试题、中级技能操作试题、高级技能操作试题等。

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

书籍目录

职业资格等级标准（节选）第一部分初级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第二部分初级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第三部分中级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第四部分中级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第五部分高级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第六部分高级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第七部分技师理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第八部分技师技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 参考文献

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

章节摘录

版权页：插图：503.BE007 在热酸蚀实验中，试样从酸液中取出后，对于大型试样（ ）。

(A) 可先放入碱液槽内作中和处理 (B) 可直接放入流动的清水中冲洗 (C) 可直接用滤纸擦干
(D) 可用沸水喷淋试样 504.BE007 在热酸蚀实验中，将检验完的试样放在干燥器中或在其试面上涂一层油脂，这样做的目的是（ ）。

(A) 防止试样丢失 (B) 防止试样生锈 (C) 防止试样被氧化 (D) 干燥试样 505.BE008 对合金钢进行冷酸蚀实验时，若所用的冷酸蚀试剂采用 100 ~ 350 g 工业氯化铜铵，则水应为（ ）。

(A) 200 mL (B) 400 mL (C) 800 mL (D) 1 000 mL 506.BE008 对合金钢进行冷酸蚀实验时，若所用的冷酸蚀试剂采用硫酸铜 100 g、盐酸 500 mL，则水应为（ ）。

(A) 200 mL (B) 400 mL (C) 500 mL (D) 1 000 mL 507.BE008 对合金钢进行冷酸蚀实验时，若所用的冷酸蚀试剂采用氯化高铁 200 g、硝酸 300 mL，则水应为（ ）。

(A) 100 mL (B) 400 mL (C) 500 mL (D) 1 000 mL 508.BE009 对碳素结构钢进行冷酸蚀实验时，可以作为其冷酸蚀试剂的是（ ）。

(A) 盐酸 500 mL，硫酸 35 mL，硫酸铜 150 g (B) 10% ~ 20% 的过硫酸铵水溶液 (C) 硫酸铜 100 g，盐酸和水各 500 mL。

(D) 硝酸 60 mL，盐酸 200 mL，氯化高铁 50 g，过硫酸铵 30 g，水 50 mL 509.BE009 对精密合金进行冷酸蚀实验时，最适合作为其冷酸蚀试剂的是（ ）。

(A) 盐酸 500 mL，硫酸 35 mL，硫酸铜 150 g (B) 10% ~ 20% 的过硫酸铵水溶液 (C) 硫酸铜 100 g，盐酸和水各 500 mL (D) 硝酸 60 mL，盐酸 200 mL，氯化高铁 50 g，过硫酸铵 30 g，水 50 mL 510.BE009 在冷酸蚀实验中，可以适用于所有钢的冷酸蚀试剂是（ ）。

(A) 盐酸 500 mL，硫酸 35 mL，硫酸铜 150 g (B) 10% ~ 20% 的过硫酸铵水溶液 (C) 硫酸铜 100 g，盐酸和水各 500 mL (D) 硝酸 60 mL，盐酸 200 mL，氯化高铁 50 g，过硫酸铵 30 g，水 50 mL 511.BE010 在冷酸浸蚀实验中，首先应用蘸有四氯化碳或（ ）的药棉清洗试样。

(A) 清水 (B) 汽油 (C) 酒精 (D) 碱水 512.BE010 在冷酸浸蚀实验中，将试样置于冷蚀液中，试样面应（ ）并被冷蚀液浸没。

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

编辑推荐

《石油石化职业技能鉴定试题集:物理金相实验工》可供学生课后复习及综合复习使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>